



I Aplicación

La bomba peristáltica PV es utilizada en muchas aplicaciones y durante todo el año en las bodegas, para el trasiego de líquidos como mostos, vinos, lías, también con uva entera, despallada o estrujada y pasta fermentada.

I Principio de funcionamiento

Su principio de funcionamiento se basa en la presión y aplastamiento, progresivo, que ejercen los rodillos sobre el tubo impulsor. La oscilación entre la compresión y la descompresión del elemento tubular crea una depresión y por consiguiente una aspiración continua del fluido que convierte la bomba en autoaspirante, y en la impulsión se genera un flujo continuo, siendo el caudal directamente proporcional a la velocidad. El producto que se encuentra en el interior del tubo se bombea íntegro sin sufrir el mínimo daño.

I Diseño y características

- Bomba autoaspirante y reversible.
- Posibilidad de trabajo en seco.
- Estanqueidad total sin cierres mecánicos o empaquetaduras.
- Fácil mantenimiento y limpieza.
- Trato delicado del producto bombeado.
- Conexiones DIN 11851.
- Depósitos de amortiguación de pulsaciones con presostato con separador de membrana.
- Motor de 2 velocidades 3 ph 400 V, 50 Hz, IP-55.
- Sonda de rotura del tubo.
- Cuadro eléctrico CE de poliéster preparado para conectar la tolva.
- Pintada en color rojo RAL3003.

Gama Control



Tolva con alimentador



Kit de lavado



I Materiales

- | | |
|---------------------------------------|-------------------------------------|
| Cuerpo robusto fabricado en fundición | gris GG-25 |
| Tubo | NR-Alimentario (según FDA 177.2600) |
| Piezas en contacto con el producto | AISI 304 |

I Opciones

- Tolva en inoxidable con alimentador.
- Contador de horas.
- Conexiones SMS, Macon, Clamp, Garolla, etc.
- Mando a distancia.
- Variador Frecuencia o Gama Control.
- Cuadro eléctrico en inoxidable.
- Kit de lavado.

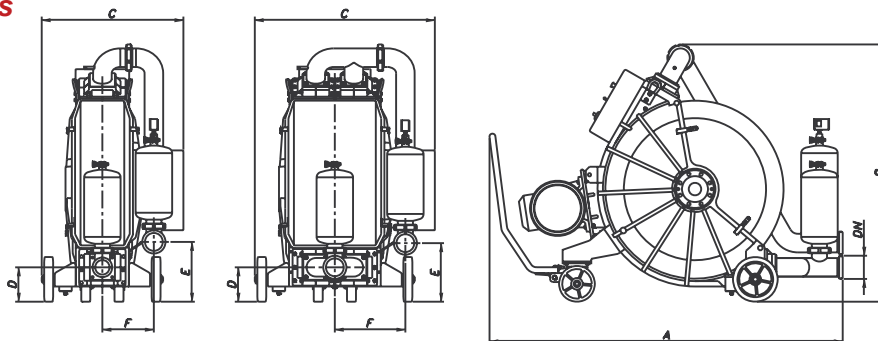


I Especificaciones técnicas

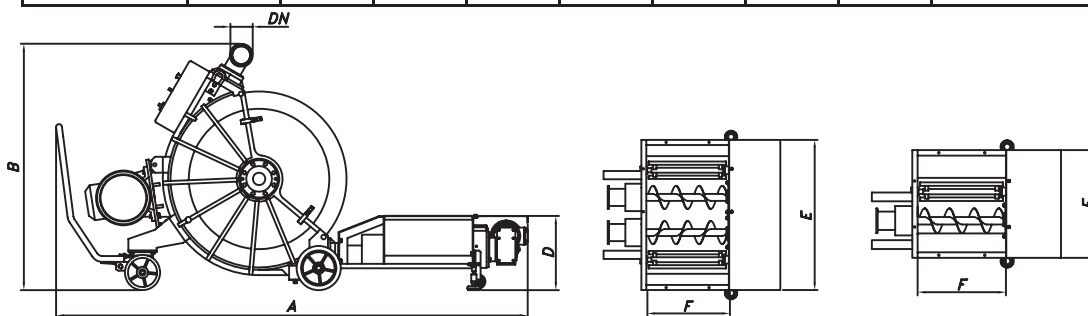
Caudal máximo	60 m ³ /h	265 US GPM
Presión máxima trabajo	3 bar	44 PSI
Tª máxima trabajo	60 °C	140 °F

TIPO	Motor 2vel. Dahlander kW	Motor Tolva kW	Caudal m ³ /h		Uva despalillada Tn/h	Uva entera Tn/h	Uva macerada Tn/h	Pasta fermentada Tn/h
			Vino/Mosto	Lías				
PV-70	6,3/4,4	-	10/20	5/10	-	-	-	-
PVD-70	9,6/7	-	20/40	10/20	-	-	-	-
PV-80	8/6,2	-	15/30	7/15	-	-	-	-
PVD-80	12,5/9	-	30/60	15/30	-	-	-	-
PVT-70	6,3/4,4	1,1	-	-	7/12	5/10	20	4/8
PVDT-70	9,6/7	2,2	-	-	15/30	10/20	40	7/14
PVT-80	8/6,2	1,5	-	-	12/25	-	30	5/10
PVDT-80	12,5/9	3	-	-	25/50	20/40	60	10/20

I Dimensiones



TIPO	DN	A	B	C	D	E	F	Peso [kg]	Código bomba
PV-70	80	1870	1290	760	180	365	255	575	D5070-0123930
PV-80	100	2000	1450	800	195	325	290	720	D5080-0123932
PVD-70	80	1870	1290	940	180	365	345	700	D5270-0123933
PVD-80	100	2000	1450	1020	195	325	395	935	D5280-0123940



TIPO	DN	A	B	D	E	F	Peso [kg]	Código tolva
PVT-70	80	2650	1290	405	610	500	660	D5077-0100
PVT-80	100	2700	1450	420			815	D5087-0100
PVDT-70	80	2650	1290	405	910		850	D5277-0100
PVDT-80	100	2700	1450	420			1095	D5287-0100

