

INNOVA

D

VÁLVULA MIXPROOF DE DOBLE JUNTA



ESPAÑOL

INOXPA®

Esta válvula se halla en conformidad con la directiva de máquinas 2006/42/CE, con la directiva de equipos a presión 2014/68/EU, con el reglamento (CE) nº 1935/2004 y con el reglamento (CE) nº 2023/2006.

Esta es una versión reducida del Manual de Instrucciones, para ver el manual de instrucciones completo consultar <http://www.inoxpa.es/descargas>.

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



Instalar la válvula en conformidad con la reglamentación aplicable.
Verificar el correcto montaje y alineamiento de la válvula antes de su puesta en marcha.
No sobrepasar los valores límites especificados en el Manual de Instrucciones.
No tocar las manos y/o los dedos en la zona de cierre de la válvula.
No poner las manos o los dedos en el acoplamiento entre la válvula y el actuador cuando este último esté conectado al aire comprimido.
Los trabajos de soldadura solo lo pueden realizar personas cualificadas, formadas y equipadas con los medios necesarios para realizar dichos trabajos.

2. DESMONTAJE Y MONTAJE INNOVA D

Desmontaje:

1. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador (10) para que el eje obturador (08) pase a la posición abierta.
2. Aflojar y separar la abrazadera (34).
3. Separar el actuador (10) del cuerpo de la válvula (01).
4. Desmontar el detector de fugas.
5. Las válvulas NC, liberar aire comprimido del actuador.
6. Desenroscar los tornillos (23) del eje del actuador (21).
7. Desenroscar el eje obturador (08) del eje del actuador mediante dos llaves fijas de 17 mm.
8. Acerar de desenroscar el eje obturador (08) de manera manual.
9. Una vez se tenga el eje obturador (08), extraer la tapa del cuerpo (12) y las juntas que se encuentran en ella (20B,05).
10. Extraer el casquillo guía (17).
11. Extraer la junta de asiento (05C,05E) del eje obturador (08).

Montaje:

1. Colocar el muelle (06) y las juntas (20A,20B) en el eje del pistón (30).
2. Colocar las juntas (20C,20D) en el cuerpo (01).
3. Insertar el anillo orientable (35) en el cuerpo (01).
4. Atornillar la tapa (39) en el cuerpo (01).

Montaje:

1. Montar el eje obturador de manera vertical, por ejemplo, con un tornillo de banco, para que el eje se mantenga estable y no se produzcan daños en la superficie del alojamiento de la junta conica. No comprimir demasiado el eje en el caso de utilizar un tornillo de banco.
2. Quitar la junta usada utilizando un destornillador o una herramienta afilada en forma de gancho. Procurar no dañar la superficie del alojamiento de la junta.
3. Lavar la junta de asiento con agua jabonosa si es necesario para facilitar la instalación.
4. Presentar la junta en el alojamiento del asiento del eje obturador, de tal modo que uno de sus extremos quede dentro del alojamiento. Preferiblemente se debe encargar la junta por la parte de la sección que tiene el diámetro mayor, tal y como se muestra en la imagen.
5. A continuación, con la ayuda de una herramienta adecuada (m/punzante) presionamos sobre el extremo de la junta que aún no ha encajado en el alojamiento tal como se indica en la imagen.
6. Esta operación debe realizarla a lo largo de todo el diámetro aplicando la herramienta en secuencia 1-2-3-4-5-6-7-8 tal como se muestra en la imagen inferior. Una vez que se llega al último paso de esta secuencia repetir el proceso hasta que la junta quede completamente dentro del alojamiento.
7. Presionar con los dedos la junta para comprobar que está bien colocada. Cerciorarse que no haya ninguna protuberancia provocada por una mala colocación de la junta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Montar el detector de fugas.
9. Montar el conjunto actuador (10) – lintern (21) – eje del obturador (12) en el cuerpo de la válvula (01) y fijarlo con la abrazadera (34). El cuerpo es 360° orientable, colocar según las necesidades del usuario.
10. A las válvulas NC, liberar el aire comprimido en el actuador.

Montaje:

1. Montar el eje obturador (08) en la tapa del cuerpo (12).
2. Insertar la lintern (21) debajo del actuador.
3. Lubricar las juntas con agua con jabón si es necesario.
4. Instalar las juntas de asiento (05C,05E).
5. Roscar el eje obturador (08) con el eje del actuador.
6. Atornillar los cuatro tornillos (23) que fijan la lintern (21) al actuador.
7. A las válvulas NC, aplicar aire comprimido al actuador para que el eje obturador (08) esté en posición abierta.
8. Mont

INNOVA

VANNE MIXPROOF À DOUBLE JOINT



FRANÇAIS

INOXPA®

Cette vanne est conforme à la directive machines 2006/42/CE, à la directive 2014/68/EU relative aux équipements sous pression, au règlement (CE) n° 1935/2004 ainsi qu'au règlement (CE) n° 2023/2006.

Le présent document est une version courte du Manuel d'instructions complet pouvant être téléchargé à l'adresse suivante : <https://www.inoxpa.fr/telechargements/documents>.

1. CONSIGNES DE SÉCURITÉ



Installez la vanne dans le respect des normes en vigueur.
Assurez-vous que la vanne est bien montée et alignée avant sa mise en marche.
Ne dépassez pas les valeurs limite figurant dans le Manuel d'instructions.
Ne touchez pas directement les éléments en contact avec le liquide pendant le fonctionnement.
N'insérez pas vos mains ni vos doigts dans la zone de fermeture de la vanne.
Ne démontez pas la vanne avant que les conduits ne soient entièrement vides.
Ne mettez pas la vanne avant que les conduits ne soient entièrement vides.
Les travaux de soudure ne doivent être effectués que par des personnes qualifiées, formées et équipées des moyens nécessaires pour les mener à bien.

2. DÉMONTAGE ET MONTAGE INNOVA D

Démontage :

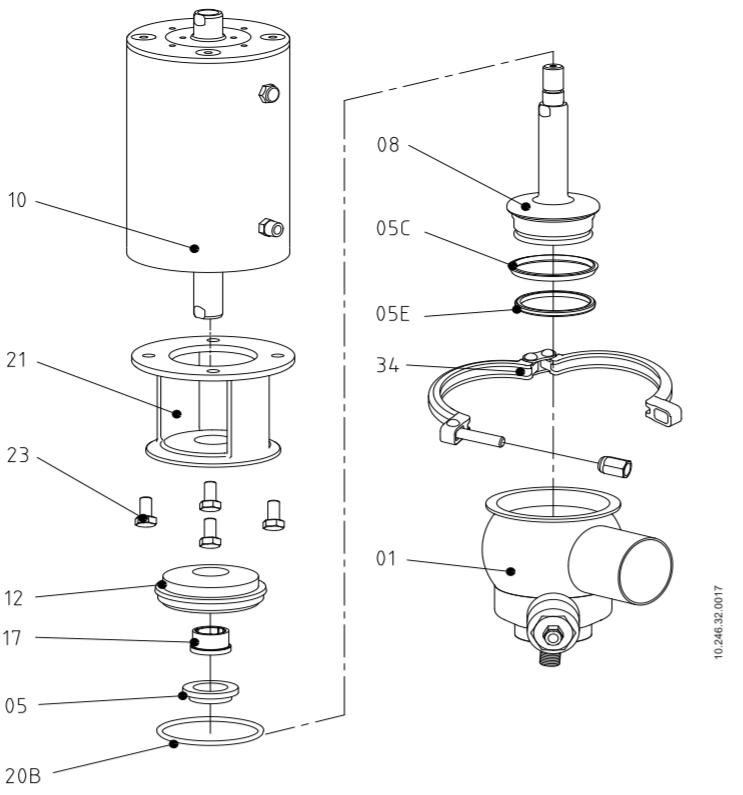
- Sur les vannes NF, envoyez de l'air comprimé vers l'actionneur (10) de façon à ce que l'axe obturateur (08) passe en position ouverte.
- Desserrez les vis et séparez le collier (34).
- Séparez l'actionneur (10) du corps de vanne (01).
- Démontez le détecteur de fuites.
- Pour les vannes NF, laissez l'air comprimé s'échapper de l'actionneur.
- Dévissez les vis (23) de la lanterne (21).
- Dévissez l'axe obturateur (08) de l'axe de l'actionneur à l'aide de deux clés fixes de 17 mm.
- Terminez de dévisser manuellement l'axe obturateur (08).
- Ensuite, retirez le couvercle du corps (12) et les joints qui s'y trouvent (20B, 05).
- Retirez la douille de guidage (17).
- Retirez le joint de siège (05C, 05E) de l'axe obturateur (08).
- Retirez le joint de siège (05C, 05E) de l'axe obturateur (08).

Montage :

- Installez la douille de guidage (17) sur le couvercle du corps (12).
- Montez la lanterne (21) sur l'axe obturateur (08).
- Lubrifiez les joints avec de l'eau savonneuse, si nécessaire.
- Installez les joints de siège (05C et 05E).
- Visez l'axe obturateur (08) avec l'axe de l'actionneur.
- Visez les quatre vis (23) qui fixent la lanterne (21) à l'actionneur.
- Pour les vannes NF, envoyez de l'air comprimé vers l'actionneur de façon à ce que l'axe obturateur (08) soit en position ouverte.
- Montez le détecteur de fuites.
- Montez l'ensemble formé par l'actionneur (10), la lanterne (21) et l'axe de l'obturateur (12) dans le corps de la vanne (01) et fixez-le à l'aide du collier (34). Le corps est orientable à 360°. Placez-le selon les besoins de l'utilisateur.
- Sur les vannes NF, laissez l'air comprimé s'échapper de l'actionneur.

10. Sur les vannes NF, laissez l'air comprimé s'échapper de l'actionneur.

3. VUE ÉCLATÉE



6. DÉMONTAGE ET MONTAGE DE L'ACTIONNEUR

- Desserrez les quatre vis (32) et démontez le couvercle arrière (39).
- Retirez le raccord d'air (18A).
- Placez le tout sur la base de la presse ou sur la presse à tour. Utilisez un mandrin épais (102) et fermez (11) l'ouverture de l'axe (12).
- Faites pression sur le fer plat. Une fois que le couvercle (12) a basé de 15 à 20 mm, retirez la bague de rétention (45) en laissant suffisamment d'espace libre pour pouvoir la démonter.
- Réduisez lentement la pression sur le fer plat jusqu'à libérer le couvercle supérieur (vous sentirez que le ressort ne fait plus pression).
- Retirez le couvercle (12) et les composants internes, l'ensemble formé par le ressort (06) et le piston (30) et le guide (11) du couvercle (12).
- Retirez les joints (20,20C) du piston (30).
- Retirez les joints (20,20C) du piston (30).
- Démontez le racleur (60), le joint (20B) et le guide (11) de la base de l'actionneur.

- Montez le racleur (60), le joint (20B) et le guide (11) sur la base de l'actionneur (12).
- Montez les joints (20,20C), le racleur (60) et le guide (11) sur le couvercle (12).
- Placez les joints (20,20C) sur le piston (30).
- Insérez le piston (30) et l'ensemble formé par le ressort (06) à l'intérieur du cylindre (01).
- Montez le couvercle supérieur (12) sur le cylindre.
- Faites pression sur le fer plat pour l'abaisser de 15 à 20 mm. Insérez la bague de rétention (45).
- Diminuez progressivement la force appliquée jusqu'à ce que l'outil ne soit plus en contact avec le couvercle.
- Placez le couvercle arrière (39) et insérez les quatre vis (32).
- Installez le raccord d'air (18A).
- Envoyez de l'air comprimé pour vérifier le bon fonctionnement de l'actionneur.

V

Installez la vanne de façon à faciliter toute inspection ou révision future. Laissez suffisamment d'espace autour de la vanne pour pouvoir effectuer de correcte les opérations de révision, de démontage et de maintenance nécessaires.

Un démontage de la vanne déterminé, raccordez-la au conduit en soulevant le corps de la vanne et en utilisant des accessoires adaptés (raccords).

Avant de souder le corps de la vanne au conduit, démontez la vanne afin de ne pas endommager les joints, conformément aux instructions.

Évitez les contraintes excessives lors du montage de la vanne et accordez une attention particulière aux :

- Vibrations pouvant se produire lors de l'installation.

- Dilatations thermiques pouvant affecter les conduits lorsque des liquides chauds y circulent.

- Poids pouvant être supporté par les conduits.

- Intensité de soudure excessive.

Avant d'utiliser la vanne, effectuez les vérifications suivantes :

- Vérifiez que les colliers et les écrous sont bien serrés.

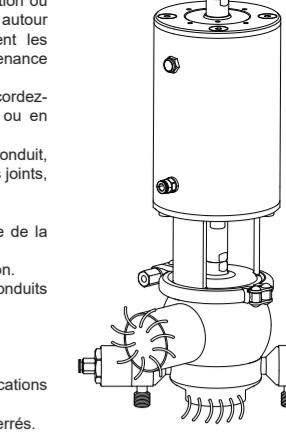
- Ouvrez et fermez la vanne plusieurs fois en appliquant de l'air comprimé sur l'actionneur afin de vous assurer qu'il fonctionne correctement et que le joint de l'axe se raccorde facilement au corps de la vanne.

11. SOUDURE

Pour réaliser les travaux de soudage :

- Démontez la vanne.
- Soudez le corps de la vanne aux tuyauteries en maintenant les distances indiquées dans le tableau ci-dessous :

Taille de la vanne	A (mm)	B (mm)
DN 25/OD 1"	330	450
DN 40/OD 1 1/2"	350	470
DN 50 / OD 2"	430	530
DN 65 / OD 2 1/2"	500	600
DN 80 / OD 3"	520	620
DN 100 / OD 4"	580	680



10.246.32.0007

12. CONNEXION D'AIR VERS L'ACTIONNEUR

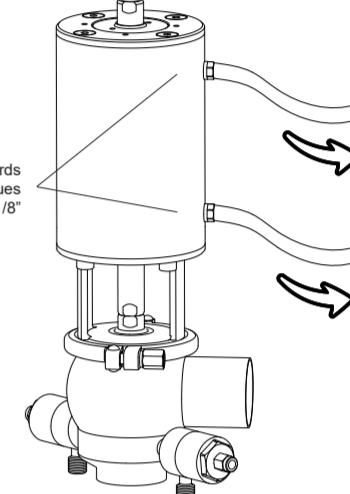
• Connectez et vérifiez les connexions d'air comprimé.

• Les vannes d'INOXPA sont livrées avec des connexions pour des tuyaux de diamètre 6 et avec un allongement sur les actionneurs S/E.

• Tenez compte de la qualité de l'air comprimé.

• Selon la configuration, l'actionneur peut disposer d'une ou de deux connexions d'air.

Raccords pneumatiques Filetage G 1/8"



10.246.32.0007

13. MISE EN SERVICE

Avant de mettre en service la vanne et/ou l'actionneur :

- Assurez-vous que le conduit et la vanne sont propres et qu'il ne présentent aucun reste de soudure ou autres corps étrangers. Si nécessaire, procédez au nettoyage du système.
- Vérifiez que le mouvement de la vanne est fluide. Si nécessaire, lubrifiez avec de la graisse spéciale ou de l'eau savonneuse.
- Assurez-vous qu'il n'y a pas de fuite et que tous les conduits ainsi que leurs branchements sont hermétiques et qu'ils ne présentent pas de fuite.
- Si le corps de la vanne est orientable, vérifiez que l'alignement de l'axe de la vanne sur l'axe de l'actionneur permet un mouvement fluide.
- Vérifiez la pression d'air comprimé à l'entrée de l'actionneur.
- Tenez compte de la qualité de l'air comprimé.
- Actionnez la vanne.

8. ACTIONNEUR DU DÉTECTEUR DE FUITES

L'actionneur du détecteur de fuites est un actionneur à simple effet, à ouverture par ressort et à fermeture actionnée par air (NO).

De petites quantités de produit peuvent être perdues à travers le détecteur de fuites lorsque la vanne est active.

Pour minimiser ces pertes un régulateur de débits d'air peut être installé afin de synchroniser les temps d'ouverture et de fermeture de l'actionneur et du détecteur.

9. SENS DE CIRCULATION DU FLUIDE

L'image suivante indique le sens de circulation du fluide recommandé, ainsi que le sens de fermeture selon le type de vanne. Le respect de ces instructions préviendra dans la mesure du possible le coup de bâton pouvant survenir lorsque les vannes se ferment et ses conséquences.

Le sens recommandé doit toujours être contraire au mouvement de fermeture de la vanne, autrement dit, lorsque la vanne est fermée, celle-ci doit toujours travailler dans le sens contraire à la pression du fluide.

10. OÙ SE PLACER

Placer la vanne de manière à faciliter toute inspection ou révision future. Laissez suffisamment d'espace autour de la vanne pour pouvoir effectuer de correcte les opérations de révision, de démontage et de maintenance nécessaires.

Un démontage de la vanne déterminé, raccordez-la au conduit en soulevant le corps de la vanne et en utilisant des accessoires adaptés (raccords).

Avant de souder le corps de la vanne au conduit, démontez la vanne afin de ne pas endommager les joints, conformément aux instructions.

Évitez les contraintes excessives lors du montage de la vanne et accordez une attention particulière aux :

- Vibrations pouvant se produire lors de l'installation.

- Dilatations thermiques pouvant affecter les conduits lorsque des liquides chauds y circulent.

- Poids pouvant être supporté par les conduits.

- Intensité de soudure excessive.

Avant d'utiliser la vanne, effectuez les vérifications suivantes :

- Réalisez la vanne.

- Assurez-vous que le conduit et la vanne sont propres et qu'il ne présentent aucun reste de soudure ou autres corps étrangers. Si nécessaire, procédez au nettoyage du système.

- Vérifiez que le mouvement de la vanne est fluide. Si nécessaire, lubrifiez avec de la graisse spéciale ou de l'eau savonneuse.

- Assurez-vous qu'il n'y a pas de fuite et que tous les conduits ainsi que leurs branchements sont hermétiques et qu'ils ne présentent pas de fuite.

- Si le corps de la vanne est orientable, vérifiez que l'alignement de l'axe de la vanne sur l'axe de l'actionneur permet un mouvement fluide.

- Vérifiez la pression d'air comprimé à l'entrée de l'actionneur.

- Tenez compte de la qualité de l'air comprimé.

- Actionnez la vanne.

10. SUR LA VANNE

Placer la vanne de manière à faciliter toute inspection ou révision future. Laissez suffisamment d'espace autour de la vanne pour pouvoir effectuer de correcte les opérations de révision, de démontage et de maintenance nécessaires.

Un démontage de la vanne déterminé, raccordez-la au conduit en soulevant le corps de la vanne et en utilisant des accessoires adaptés (raccords).

Avant de souder le corps de la vanne au conduit, démontez la vanne afin de ne pas endommager les joints, conformément aux instructions.

Évitez les contraintes excessives lors du montage de la vanne et accordez une attention particulière aux :

- Vibrations pouvant se produire lors de l'installation.

- Dilatations thermiques pouvant affecter les conduits lorsque des liquides chauds y circulent.

- Poids pouvant être supporté par les conduits.

- Intensité de soudure excessive.

Avant d'utiliser la vanne, effectuez les vérifications suivantes :

- Réalisez la vanne.

- Assurez-vous que le conduit et la vanne sont propres et qu'il ne présentent aucun reste de soudure ou autres corps étrangers. Si nécessaire, procédez au nettoyage du système.

- Vérifiez que le mouvement de la vanne est fluide. Si nécessaire, lubrifiez avec de la graisse spéciale ou de l'eau savonneuse.

- Assurez-vous qu'il n'y a pas de fuite et que tous les conduits ainsi que leurs branchements sont hermétiques et qu'ils ne présentent pas de fuite.

- Si le corps de la vanne est orientable, vérifiez que l'alignement de l'axe de la vanne sur l'axe de l'actionneur permet un mouvement fluide.

- Vérifiez la pression d'air comprimé à l'entrée de l'actionneur.

- Tenez compte de la qualité de l'air comprimé.

- Actionnez la vanne.

11. SUR L'ACTIONNEUR

Placer la vanne de manière à faciliter toute inspection ou révision future. Laissez suffisamment d'espace autour de la vanne pour pouvoir effectuer de correcte les opérations de révision, de démontage et de maintenance nécessaires.

Un démontage de la vanne déterminé, raccorde