



I Applicazione

Il sistema PIG è ideale per recuperare il prodotto restante dentro di una tubazione dopo il processo di pompaggio. Questo prodotto può avere un grande valore economico, per il quale ci interessa il suo recupero, oppure può essere interessante eliminarlo dalla tubazione per facilitare il lavaggio successivo mediante un CIP ("cleaning in place" o lavaggio in sito). Un altro beneficio che ci apporta questo sistema, è la riduzione di fluidi da mandare al depuratore, con il conseguente risparmio di energia e acqua.

La sua principale applicazione è nei prodotti viscosi. Alcuni esempi sono gel, creme, unguenti, emulsioni o prodotti di grande valore economico per l'industria cosmetica e farmaceutica.

I Principio di funzionamento

Il Sistema Steripig offre una soluzione per il recupero del prodotto completamente igienica visto che non c'è nessun elemento che entri o esca dall'installazione. La sfera si posiziona attraverso di un magnete esterno. Durante il processo del CIP, quando la portata di liquido è sufficiente, la sfera rimane libera all'interno della stazione di invio e di ricevimento evitando così qualsiasi zona di ritenzione tra la sfera e la tubazione.

Il sistema Steripig è composto da una stazione di invio, un'altra di ricezione, il PIG (o sfera), due rilevatori di posizione (uno per ogni stazione), 4 valvole a farfalla automatiche e 2 valvole a 3 vie KH.

Si inizia il processo situando la sfera nella posizione di invio. Questa viene spinta verso la stazione ricevente mediante un fluido di spinta (normalmente aria compressa) e a misura che si sposta, spinge il prodotto che c'è nella tubazione per il suo recupero. Una volta che il PIG è arrivato alla stazione di ricevimento, si può lavare tutta l'installazione mediante CIP, con il vantaggio che anche il PIG rimane pulito. Terminata questa fase, si fa ritornare la sfera alla stazione di invio e l'installazione rimane pronta per un'altra produzione.

I Disegno e caratteristiche

Il PIG può passare attraverso curve con raggio di 1.5D.

Connessioni Clamp OD (standard).

Disponibile in diverse grandezze, da 1 1/2" (DN 40) fino a 3" (DN 80).

Disegno igienico secondo le specifiche EHEDG.

I Materiali

Parti metalliche in contatto con il prodotto	AISI 316 L
Altre parti metalliche	AISI 304
PIG	Silicone
Guarnizioni (standard)	EPDM secondo FDA 177.2600
Finitura superficiale interna	Ra ≤ 0,5 µm



I Opzioni

Conessioni DIN, RJT, SMS...
 Sfere in EPDM e Viton®.
 Guarnizioni in Silicone, PTFE, Viton®.
 Diversi livelli di automazione
 Quadro elettrico.

I Specifiche tecniche

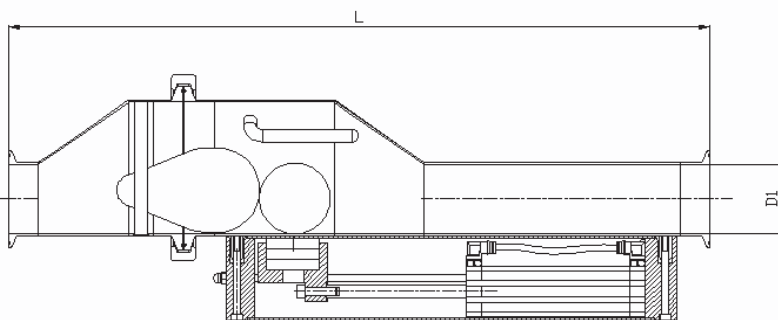
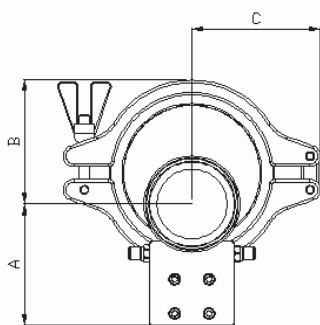
Grandezze disponibili	DN 40 - DN 80 DN	1 ½" - DN 3"
Tª di esercizio*	-10 °C a +120 °C (EPDM)	14 °F a 248 °F
	+140 °C (SIP, max 30 min)	284 °F
Massima pressione di esercizio	10 bar	145 PSI
Pressione di aria compressa	5-7 bar	72-101 PSI
Indicatori, interruttori ed elettrovalvole	24 V DC	

*Temperatura massima in funzione del materiale della sfera, delle guarnizioni e del tipo di applicazione

I Benefici/Vantaggi

Sena punti morti.
 Riduzione dei tempi morti di processo.
 Riduzione di perdita di materia prima.
 Recupero fino al 98% di prodotto.
 Riduce la quantità di prodotto di scarto che deve venire trattato al depuratore.
 Riduce il tempo, acqua e quantità di prodotti chimici nel lavaggio CIP.
 Sistema completamente fermo durante la produzione, evitando così elementi intrusori.

I Dimensioni



DN	D1	A	B	C	L
40	38	102	*	*	635
50	50	108	91	83	574
65	66	116	117	120	661
80	81	123	115	120	663

DN	D1	A	B	C	L
1 ½"	34,8	100	72	69	640
2"	47,5	106	92	83	586
2 ½"	60,2	113	120	120	661
3"	72,9	119	120	120	673



Informazione orientativa. Ci riserviamo il diritto di modificare qualsiasi materiale o caratteristica senza preavviso.
 Per maggiori informazioni consultare il nostro sito internet.

www.inoxpa.com

