

应用

PV泵是容积式蠕动泵，该泵广泛的应用于酿酒行业可全年运转。主要用于输送葡萄酒，未发酵的葡萄汁，沉淀物，以及整个或压碎的葡萄和发酵酱。

原理

该泵的操作原理是基于转子在软管内螺旋步进的压力和整平作用，使得管状单元在持续压缩和泄压的振幅作用下产生压力和持续不断的吸力，按照转速的比例持续向外输送产品。该泵的输送过程对流体没有任何伤害。

设计特点

- 具有自吸和反转的功能
- 可空运行.
- 不需要机械密封和密封件的总密封
- 易维护清洗
- 温和输送产品
- DIN 11851接头标准.
- 脉冲阻尼罐（带分离膜的传感器）
- 双速电机齿轮驱动3 ph 400V, 50Hz, IP-55.
- 不同转速的减速电机
- 不同转速的减速箱
- 不锈钢推车
- 聚酯CE控制面板
- 红色漆 RAL3003.

配电柜



膜分离压力传感器



清套件



材料

- | | |
|----------|------------------|
| 加强型泵壳 | 灰铸铁 GG-25 |
| 软管 | 食品级 NR（按照 FDA） |
| 与流体接触的零件 | AISI 304（1.4301） |



选配

不锈钢喂料料斗

计时器

接头类型: SMS, Clamp, Garolla, etc.

远程控制

桶装功能

不锈钢控制板

管裂传感器

清洗套件

技术参数

最大流量 12 m³/h 53 US GPM

最大操作压力 4 bar 58 PSI

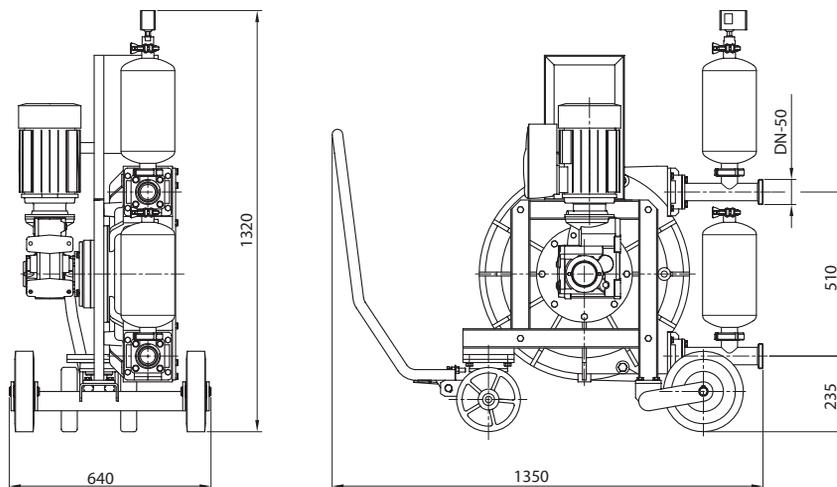
最大工作温度 60 °C 140 °F

泵型号	流量 m ³ /h	最大压力 max. bar	转速 rpm	功率 kW	重量 kg	代号
PV-60	3,5 - 12	4	15 - 60	3	425	D5060-0122030V
PVT-60		3				D5060-0122030V D5067-0100 (hopper)

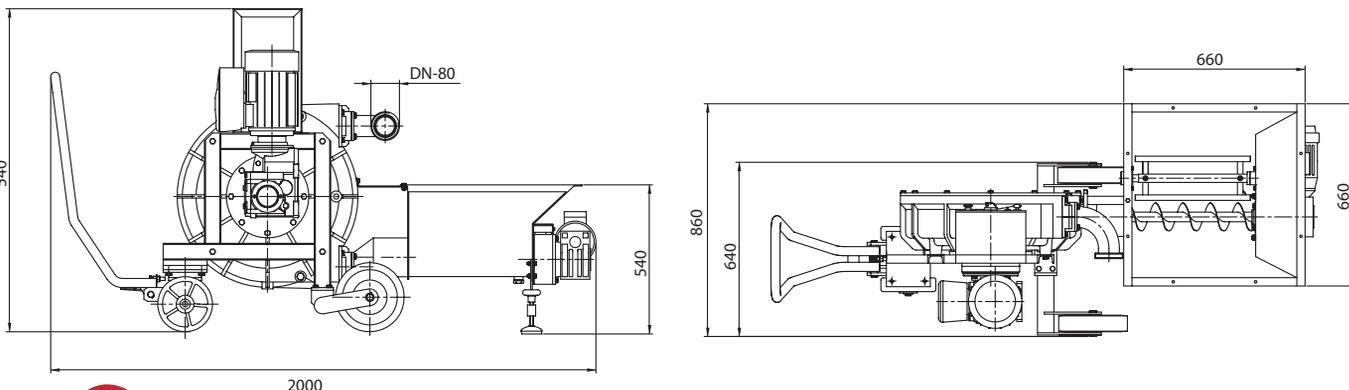


外形尺寸

PV60 压力缓冲器



PVT60 料斗



注: 在本样本内的信息仅供参考, 我们可随时更改相关材料或特性而无需提前通知。
如需更进一步的信息, 请登录我们的官网

www.inoxpa.com



FT6PV60.1.CN-1107