



I Applicazione

La pompa RVS è una pompa di alte prestazioni. È la soluzione ideale per il pompaggio di prodotti come miscele di liquidi e solidi o prodotti di viscosità media, impossibili da pompare con pompe centrifughe tradizionali. Grazie al disegno elicoidale della sua girante, permette il trasferimento di prodotti in maniera delicata e senza ostruzioni, specialmente sólidos en suspensión en agua (proporción del 40% al 60%). Ideale per pompare pezzi di frutta o frutta intera, olive, funghi, spicchi di arancia, legumi, verdure, pesce, etc.

E' inoltre perfettamente adeguata nell'industria enologica per il processo di rimontaggio dove viene richiesta una portata importante e una minima distruzione delle parti solide che stanno in sospensione. Il disegno della pompa RV aiuta nella fase di vinificazione alla migliore estrazione dei tannini, materia colorante del vino e riducendo formazioni di ottenendo come risultato un vino di alta qualità.

I Principio di funzionamento

Dovuto al profilo elicoidale della girante, la pompa nel suo funzionamento permette il passaggio di solidi senza danneggiarne la struttura con un flusso ottimizzato per evitare l'ostruzione della stessa.

I Disegno e caratteristiche

Pompa monoblocco.

Girante elicoidale.

Corpo con drenaggio.

Corpo con voluta.

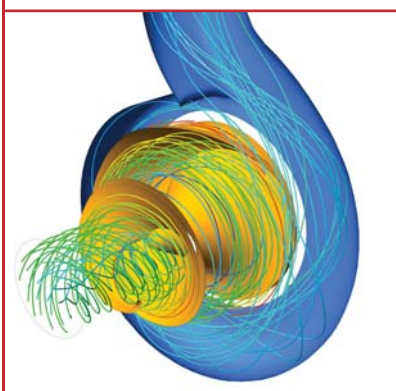
Alto rendimento (>70%), minore potenza installata.

Motore elettrico IEC B35 1500 rpm, IE2.

Tenuta meccanica EN 12756 (DIN 24960 L1K).

Attacchi DIN 11851.

Grandezza massima solidi $\varnothing 75$ mm.



Girante elicoidale disegnata attraverso il software CFD (Computational Fluid Dynamics)

I Materiali

Parti in contatto con il prodotto

AISI 316L

Lanterna

AISI 316L

Altre parti in acciaio inox

AISI 304

Guarnizioni

EPDM

Tenuta meccanica

SiC/SiC/EPDM

Finitura superficiale interna

Lucida a specchio

Finitura superficiale esterna

Satinato



I Opzioni

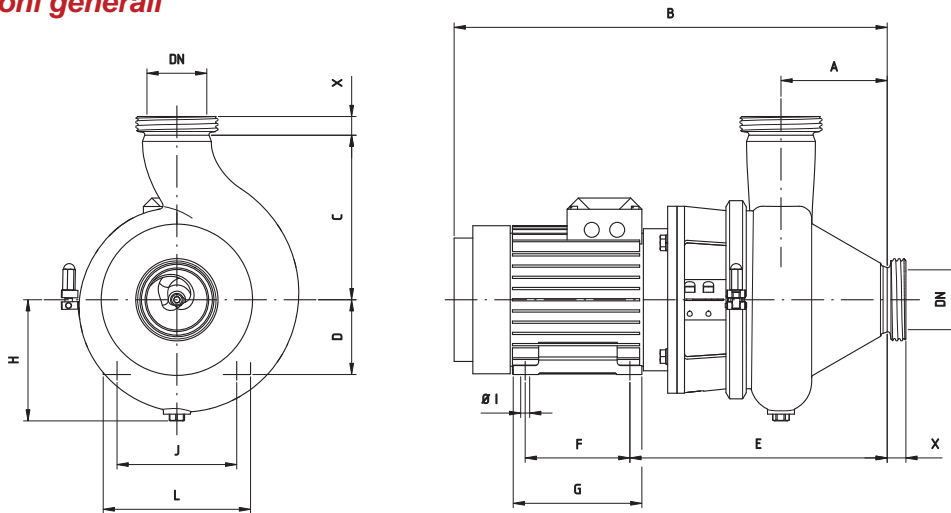
Attacchi SMS, Clamp, Macon, Garolla, FIL, RJT.
 Quadro elettrico CE con 10 m di cavo e chiavetta.
 Carrello in acciaio inox.
 Comando a distanza.
 Ricopertura e piedini regolabili
 Motore con inverter di frequenza.



I Specifiche tecniche

Portata massima	180 m ³ /h	793 US GPM
Prevalenza fino a	22 mcl	72 ft
Pressione massima di esercizio	10 bar	145 PSI
T ^a massima di esercizio	-10 °C a +120 °C (EPDM)	14 °F a 248 °F
	+140 °C (SIP, massimo 30 min)	284 °F
Velocità massima	1800 rpm	

I Dimensioni generali



Dimensioni X

Pompa	DN	DIN	SMS	CLAMP	RJT
RV-65	65 2 1/2"	25	27	28,5	21,5
RV-80	80 3"	25	27	29	21,5
RV-100	100 4"	30	30	21,5	22

Pompa	Ø solido
RV-65	45
RV-80	60
RV-100	75

Pompa	kW	Motore	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ØJ	L	kg
RV-65	0,75	80	95	463	190	80	258	100	125	130	10	125	160	26
RV-80	2,2	100	142	606	220	100	344	140	172	163	12	160	197	49
RV-100	4	112	159	656	250	112	376	140	172	186	12	190	220	67

