



I Aplicación

Una artesa de recepción permite la llegada de la leche de forma manual en cántaras o camiones cisternas. Tiene una capacidad máxima de 5.000 Litros/hora. La temperatura máxima prevista de la llegada de la leche es de 25°C.

I Principio de funcionamiento

El vertido de la leche se realiza en un pre filtro para la eliminación de las partículas sólidas más gruesas. La leche se almacena en un depósito habilitado para tal efecto y que tiene una capacidad de 150 Litros. Este depósito dispone de una sonda que detecta nivel máximo y mínimo. Al detectar el nivel mínimo permite la entrada en funcionamiento. Un filtro situado en la parte inferior, realiza una segunda eliminación de partículas más finas. La bomba impulsa la leche a través del intercambiador de placas que enfría el fluido de 25°C (máx.) a 4° C. Previo al enfriado el caudal de leche es registrado mediante un caudalímetro que nos permite saber la cantidad suministrada por cada granjero, totales diarios, semanales, mensuales, etc.

I Diseño y características

MODULO RECEPCIÓN LECHE CON FILTRO

Montado en una bancada construida en acero inoxidable AISI 304.

Depósito de recepción de 150 L.

Primer filtro de malla perforada para la recepción en cantaras.

Segundo filtro escuadra de tamiz 0,5 mm en acero inoxidable AISI 316L DN40 con junta EPDM.

Bomba centrífuga Hyginox, 3.000 rpm, 0.55 kW para trasiego producto.

Válvula mariposa DN40 en acero inoxidable AISI 316L con junta EPDM y maneta multi-posición.

Sonda de nivel.

Caudalímetro electro-magnético DN 25.

Intercambiador de placas en acero inoxidable AISI 316L con juntas de NBR.

Panel de control en acero inoxidable AISI 304. Incluye: regulador temperatura, control i protección bomba, pulsadores y luces funcionamiento.

Equipo pre-montado y testado en INOXPA.



I Materiales

Piezas en contacto con el producto	AISI 316L and AISI 304
Resto de material y cuadro eléctrico	AISI 304
Juntas en contacto con el producto	EPDM and NBR
Acabado superficial interno	Ra ≤ 0.8 μm
Acabado superficial externo	pulido mate

I Opciones

Cálculo de intercambiador de placas individualmente según temperatura específica de llegada de producto (25° - 35° C).
 Posibilidad de conexión a sistema central CiP.
 Manómetro para detectar obstrucción de filtro secundario.

I Especificaciones técnicas

Versiones disponibles	5.000 l/h
Temperatura entrada producto	35° maximum
Temperatura salida producto	4° C

