



应用

Aspir 系列卫生级液环泵广泛应用于食品加工过程，制药和化工等领域。

液环泵独特的设计特点能有效输送混有空气或气体的流体介质，也能被使用在有入口负压的场合，例如过滤设备。

该泵经常被使用输送葡萄酒，油，糖浆和某些挥发性产品，像酒精、丙酮，以及接近沸点的产品。

主要的用途是作为CIP回流泵。

操作原理

液环泵的叶轮安装在吸入腔和扩散腔体之间，连接在泵轴上并随之一起旋转。由于这种叶轮的旋转和边槽位置的布局，在吸口端产生负压产生较大的吸引力，同时流体获得动能和静压力能，迫使流体从泵的泄压腔口排出。

设计和特点

液环泵是由冷冲压成型的泄压腔，不锈钢吸入腔，扩散腔，连接支架，星型叶轮和外置机械密封等组成，泵的电机符合IEC标准，并且带电机罩壳和可调支架腿

技术参数

材料：

与流体接触的零件 不锈钢AISI 316L (1.4404)

其它部件 不锈钢AISI 304 (1.4301)

与流体接触的密封件 EPDM

机械密封：

动环 C

静环 SIC

密封件 EPDM

机械密封



技术参数

表面处理		
外部表面	亚光	
内部表面	亮抛（电抛）	
接头方式	DIN11851 无菌法兰DIN11864 Clamp SMS (其它连接方式按客户的需要制作)	
工作压力	1000 kPa (10 bar)	145 PSI
温度范围	-10° C to +120° C +140° C (SIP, 最长30 min.)	14° F to 248° F 284° F
最大流量	54 m ³ /h	238 US GPM
最大压差	50 m	164 ft
最大吸力	4 m	13 ft
最大转速	1800 rpm	

电机

电机符合IEC标准的三相电机 B5法兰连接和B3支架脚。

4级= 1500/1800 rpm, IE2/IE3能效等级, IP 55防护等级 F-绝缘等级

3相, 50Hz, 220-240V Δ / 380-420V Y, ≤ 4 kW

3相, 50Hz 380-420V Δ / 660-690V Y, ≥ 5,5 kW

选配

重负荷叶轮

带下排口的泵壳

不同标准的接头

机械密封: SiC/SiC

密封件: FPM and PTFE.

不同频率和电压的电机

电机(空气防爆或加强安全等级).

ATEX证书

内部流支路



注: 在本样本内的信息仅供参考, 我们可随时更改相关材料或特性而无需提前通知。
如需更进一步的信息, 请登录我们的官网

www.inoxpa.com

