I Anwendung

Die Hygiene ist ein unerlässlicher Faktor bei allen Prozessen in Bereichen wie Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie etc. Deshalb ist eine ordnungsgemäße und gründliche Reinigung aller Bauteile (Tankbehälter, Rohrleitungen, Pumpen...) erforderlich. Um dieser Anforderung gerecht zu werden, bieten wir automatisierte CIP-Reinigungsgeräte, die entsprechend ausgewählt und genau auf die jeweilige Anlage abgestimmt sind. So werden eine kontrollierte Reinigung und eine optimale Leistung gewährleistet, ohne dass weder Bauteile noch Anlage demontiert werden müssen.

I Design und Eigenschaften

DESIGN FESTE CIP-ANLAGE MIT EINER LINIE
Umfasst die folgenden Bauteile:
- 2 Tanks AISI 316 mit Ummantelung, Fassungsvermögen 1000 Liter, für die Vorbereitung der Reinigungslösung. Kegelförmige Böden.
- 1 Tank AISI 304, ohne Ummantelung, Fassungsvermögen 1500 Liter, für zurückgewonnenes Wasser. Kegelförmige Böden.
- Das Aufheizen erfolgt durch einen Dampfwärmetauscher, mit Regelventil und Ablassventilen...
- Konzentrat-Dosierung über Schlauch-, Kolben- oder Membranpumpe.
- Förderpumpe Hyginox SE mit 5,5 kW.
- Aus AISI 316 gefertigte Sammler mit pneumatischen Scheibenventilen mit C-TOP.
- Grundplatte mit höhenverstellbaren Füßen aus AISI 304.
- Filter im Rücklauf.
- Temperaturkontrolle in den Tanks und auf der Druckseite sowie Kontrolle der Leitfähigkeit im Rücklauf.
- Füllstandskontrolle in den Tanks.
- Durchflusskontrolle im Rücklauf.
- Druckmesser auf der Druckseite der Pumpe.
- Anzeige und Bedienung mit 10-Zoll-Touchscreen.
- Systemkontrolle per PLC Siemens.
- 5 Programme: Vorbereitung, Kurzreinigung Tank, Kurzreinigung Linien, lange Reinigung Tank und lange Reinigung Linien. Manuelle Ventilbetätigung. Anzeige des Betriebszustands der Anlage. Änderung der Parameter.
- In unseren Betriebseinrichtungen geprüft und getestet.

iNOXPA®
SOURCE OF SOLUTIONS

I Materialien

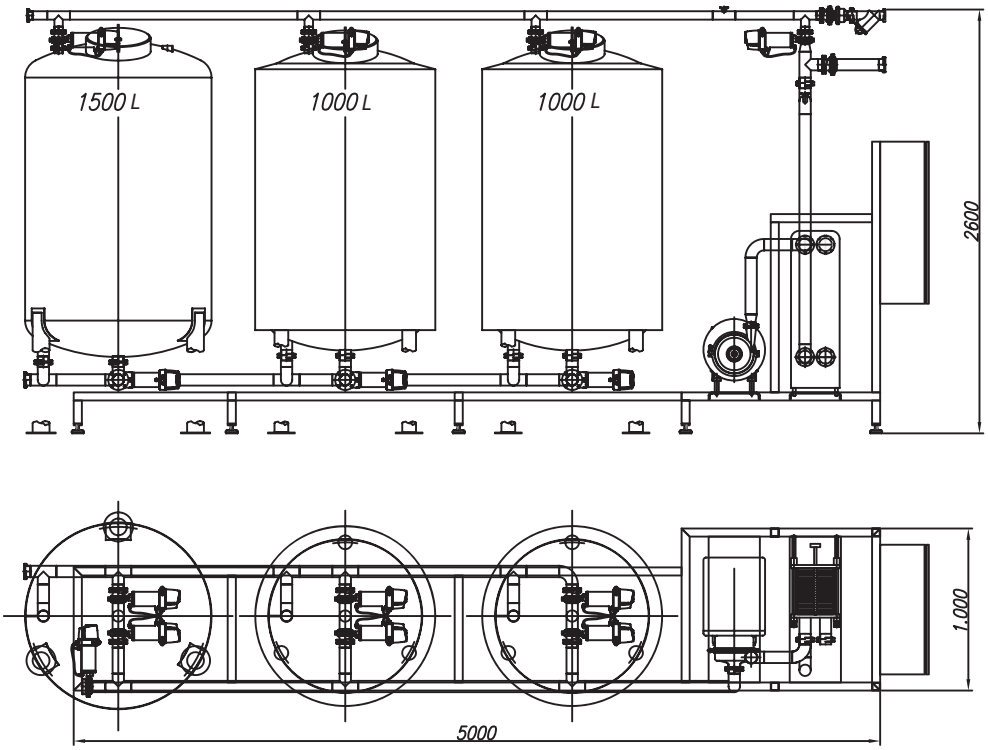
Produktberührende Teile	*AISI 316L*
Sonstige Teile	*AISI 304*
Isolierung	*Steinwolle*
Dichtungen (Ventile, Pumpen, Verbindungen)	*EPDM*

I Optionen

Umwälzung per Pumpe in den Tanks.
Dosierung des Desinfektionsmittels in der Linie oder über Zusatztank.
Kommunikationssysteme zwischen dem CIP und den anderen Schaltschränken der Anlage.
Ventile ohne C-TOP.
Einbau von Mehrwegeventilen anstelle von Scheibenventilen.
Rohrwärmetauscher.
Andere Konfigurationen der Anlage (2 simultane Linien, größeres Volumen etc.).
Kontrolle der Durchflussmenge.
Erfassen der Betriebsparameter.
Möglichkeit einer fest verbauten Anlage (ohne Grundplatte), wenn dies aufgrund der Größe erforderlich ist.

I Allgemeine Abmessungen Standard-CIP

Festes CIP für 1 Linie



SOURCE OF SOLUTIONS

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

Diese Angaben sind Richtwerte. Wir behalten uns vor, die angegebenen Materialien und Merkmale jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Unverbindliche Fotos. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte unsere Webseite
www.inoxpa.com