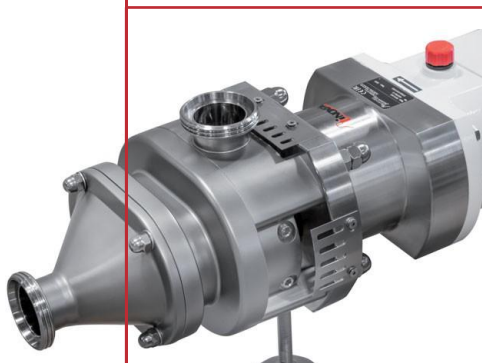




I Применение

Модель DCH представляет собой двухвинтовой насос с гигиеническим исполнением, пригодный для использования в пищевой, молочной промышленности, при производстве напитков и косметики.

Благодаря равномерному потоку в осевом направлении отсутствуют изменения объема или физических свойств продукта. Таким образом, этот насос оптимально подходит для работы с жидкими средами, чувствительными к сдвиговым деформациям.

Насос отличается высокой способностью всасывания с очень низкими значениями кавитационного запаса (NPSH).

Он пригоден для перекачивания жидкостей как с высокой, так и с низкой вязкостью, что делает возможным его применение в качестве насоса нагнетания для SIP-мойки. Конструкция обеспечивает возможность мойки и полного дренажа.

I Конструкция и характеристики

Насосы DCH доступны в двух вариантах: моноблочный или со свободным валом. Конструкция из трех частей (корпус всасывания, корпус нагнетания и разделительный фланец) упрощает демонтаж деталей и соответствует рекомендациям Европейской группы по гигиеническому проектированию и инжинирингу (EHEDG). Торцевые уплотнения имеют гигиеническое исполнение. Для видов применения, для которых это окажется необходимым, также могут использоваться другие материалы.

I Технические спецификации

Материалы:

Детали, контактирующие с продуктом

СТАНДАРТ AISI 316L

Опора подшипников

СТАНДАРТ AISI 316

Корпус редуктора

Алюминий

Уплотнения, контактирующие с продуктом

EPDM

Торцевое уплотнение:

Вращающаяся часть

Карбид кремния (SiC)

Неподвижная часть

Карбид кремния (SiC)

Уплотнение

EPDM

Обработка поверхности:

Внутренняя

Ra<0,8 мкм

Наружная

Матовая

Приоединения

DIN 11851

Эксплуатационные ограничения:

Максимальный поток

87 м³/ч

Максимальный перепад давления

18 бар

Максимальное рабочее давление

20 бар

Диапазон температур

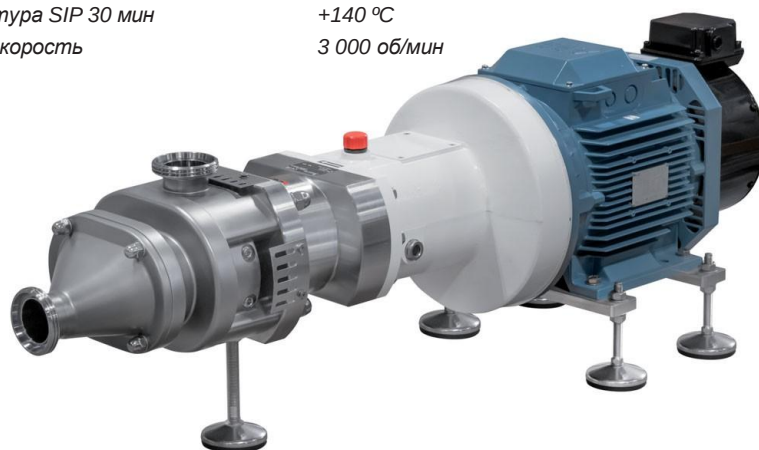
от -20 °C до +120 °C

Макс. температура SIP 30 мин

+140 °C

Максимальная скорость

3 000 об/мин



I Технические спецификации

	Макс. поток	Макс. перепад давления	Макс. скорость	Макс. размер тверд. частиц
	m ³ /h	bar	rpm	mm
DCH 1A1	9	16	3000	7
DCH 1A2	13,5	16	3000	10
DCH 2A1	15,5	16	2800	9
DCH 2A2	23,5	16	2800	14
DCH 3A1	23,5	18	2400	10
DCH 3A2	35	18	2400	17
DCH 4A1	57	18	2400	14
DCH 4A2	87	18	2400	24

I Двигатель

Трехфазный индукционный двигатель с фланцем В5 и ножками В3, который соответствует нормам МЭК, класс эффективности в соответствии с регламентом СЕ, класс защиты IP 55, класс изоляции F.

3 фазы, 50 Гц, 230 В Δ / 400 В Y, ≤ 4 кВт

3 фазы, 50 Гц, 400 В Δ / 690 В Y, ≥ 5,5 кВт

I Дополнительная комплектация

Торцевые уплотнения: TiC/TiC.

Одинарные торцевые уплотнения типа knife-edge (ножевая опора).

Двойные торцевые уплотнения.

Уплотнения: FPM, HNBR, FFKM.

Рубашка обогрева.

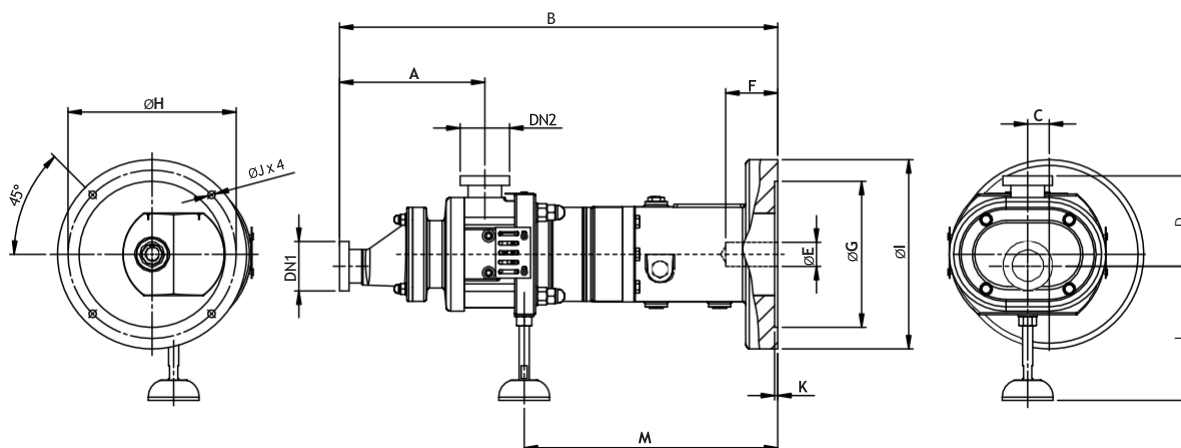
Вариант исполнения со свободным валом.

Различные типы соединений.

Сертификат ATEX.



I Размеры



Насос	Двигатель IEC	DN1	DN2	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	кг
DCH 1A1	90				619			24	52	130	165	248	M10			366	46
	100/112	40	40	184	619	28	122	28	62	180	215	248	15	5	210-230	366	46
	132				651			38	82	230	265	298	16			398	51
DCH 2A1	100/112				668			28	62	180	215	260	M14			376	89
	132	50	50	228	690	34	143	38	82	230	265	298	M14	5	237-247	338	93
	160				720			42	112	250	300	348	M16			428	97
DCH 3A1	132				864			38	82	230	265	348	M14	5		504	147
	160	65	65	273		45	170	42	112			348	M16		255-275		151
	180				882					250	300			6		522	
DCH 3A2								48	112			348	M16				151

