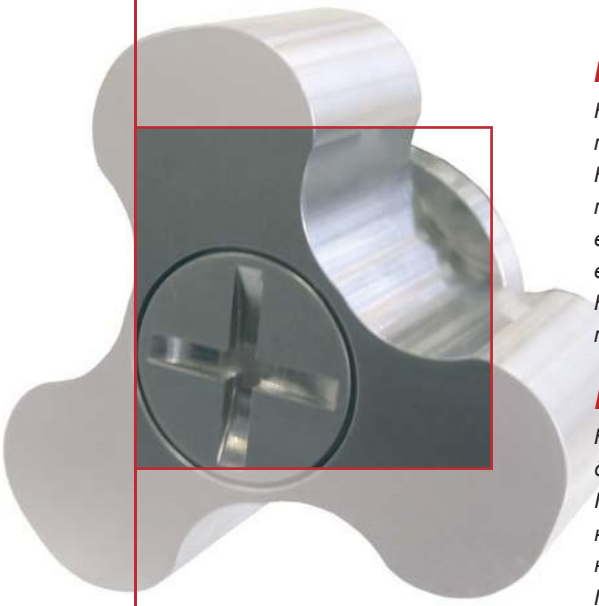
Гигиеничный Кулачковый Насос

HLR



I Применение

Кулачковый насос HLR изготовлен согласно спецификациям EHEDG для установок и процессов, отвечающим самым строгим требованиям к гигиене.

Насос характеризуется деликатным перекачиванием и низким уровнем сдвига, причиняя наименьшее повреждение продукту. Идеальный насос для перекачивания всех видов жидкостей (от 1 до 1.000.000 cP) и жидкостей с механическими включениями.

Насос широко используется в пищевой, косметической и фармацевтической промышленности.

I Принцип работы

Насос состоит из двух роторов, вращающихся внутри корпуса насоса, не касаясь друг друга.

По мере вращения роторов пространство между корпусом и роторами постепенно наполняется продуктом, который определённым объёмом перемещается к нагнетательному отверстию.

Перекачиваемый продукт формирует беспрерывный поток благодаря выверенным допускам между роторами и корпусом, обеспечивая эффективный процесс перекачивания.

I Конструкция и характеристики

Вертикальная опора.
Исполнение с открытым валом.
Самодренируемый насос.
Трёхкулачковые роторы.
Гигиеничная конструкция крепления кулачков.
Внутреннее санитарное торцевое уплотнение.
Уплотнение может быть демонтировано с лицевой части насоса без разбора корпуса.
Прокладки с ограничителями деформации для предотвращения застойных зон.
Легок в мойке и уходе.
Стандартное присоединения: Clamp.

I Материалы

Корпус и роторы изготовлены методом прецизионного литья	*СТАНДАРТ AISI 316L*
Опора подшипников	*GG-25*
Уплотнения	*EPDM согласно FDA 177.2600*
Тоцевое уплотнение	*SiC/C/EPDM*
Обработка внутренней поверхности	*Ra ≤ 0,8 µm*
Обработка внешней поверхности	*зеркальная полировка*

iNOXPA®
SOURCE OF SOLUTIONS

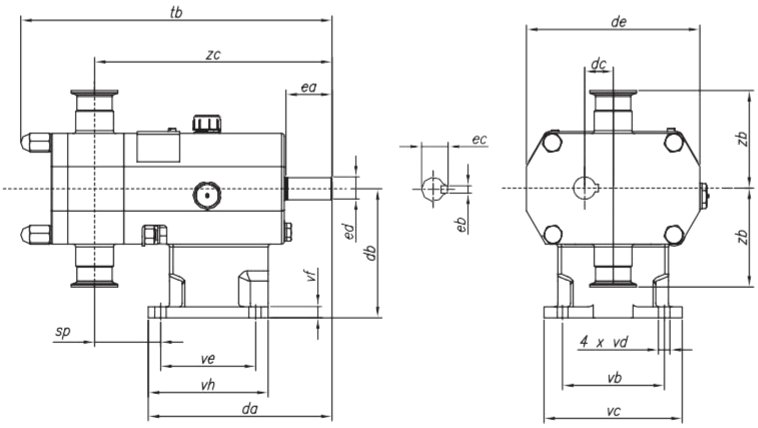
I Опции

Торцевое уплотнение: SiC/SiC, TgC/SiC.
Охлаждаемое или сбалансированное торцевое уплотнение.
Уплотнения: FPM и FFPM.
Двухкулачковые роторы.
Перепускной клапан или внешний байпас.
Обогреваемая рубашка.
Обработка поверхности Ra ≤ 0,5 µm для фармацевтических процессов.
Горизонтальная конструкция (не по EHEDG).
Различные типы приводов и защиты (привод с преобразователем частоты...).
Монтаж на основании из нержавеющей стали 304 на сайлент блоках, санитарное исполнение.
Тележка и контрольная панель.
Присоединения: Clamp, DIN32676, DIN 11864-1, DIN 11864-2 и т.д.
Сертификаты на материалы (3.1) и шероховатость поверхности.
Сертификат ATEX.

I Технические спецификации

Макс. подача подача	115 м³/ч	507 US Макс.
Макс.дифференц.высота	12 бар	174 PSI
Макс.рабочее давление	16 бар	232 PSI
Макс.рабочая температура	-10 ºC до +120 ºC (EPDM)	14 ºF до 248 ºF
	+140 ºC (SIP, макс. 30 мин)	284 ºF
Макс.скорость	950 об/мин	

I Размеры



HLR	DN	da	db	dc	de	ea	eb	ec	ed	sp	tb	vb	vc	vd	ve	vf	vh	zb	zc
0-20	¾"	160	80	20	115	30	5	16,2	14	73	271	102	118	9	50	9	65	67,5	227
0-25	1"									77	280							76,5	230
1-25	1"	165	112	25	160	40	6	21,6	19	69	289	115	135	9	85	10	105	94,5	222
1-40	1 ½"									75	301								228
2-40	1 ½"	200	140	31	190	50	8	27	24	71	338	125	150	11	105	12	130	106	258
2-50	2"									77	350								264
3-50	2"	280	190	46,5	250	80	10	41,4	38	86	428	170	210	13	130	14	170	133,5	342
3-80	3"									99	450								355
4-100	4"	433	225	60	333	110	16	58,9	55	77,8	617	256	346	18	280	9	320	161,5	491
4-150	6"									104	666							168	517

SOURCE OF SOLUTIONS

Информация, содержащаяся в данной брошюре, ознакомительная. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления вносить поправки в любые сведения и технические характеристики. Более подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте.
www.inoxpa.com