

### I Anwendung

Die Drehkolbenpumpe SLR-A ist eine Verdrängerpumpe, die für das Abfüllen abrasiver Produkte bestimmt ist. Sie bietet eine hohe Leistung und maximale Zuverlässigkeit bei geringen Abmessungen, ihre Anschlüsse sind abbaubar und der Gehäuseeingang ist rechtwinklig vorgesehen.

Die Drehkolbenpumpe SLR-A wurde speziell für die Förderung von Olivenmasse entwickelt. Ihr Anwendungsbereich ist der Umfüllvorgang der Olivenmasse von der Thermo-Mühle zur Beschickvorrichtung der Dekanterzentrifuge und die Überarbeitung des Oliventresters von der Thermo-Mühle zur Dekanterzentrifuge.

### I Funktionsweise

Die Pumpe SLR-A besteht grundsätzlich aus zwei in einem Gehäuse untergebrachten keilförmigen Drehkolben, die synchron laufen, ohne sich gegenseitig zu berühren.

Bei laufenden Drehkolben füllt sich der Freiraum zwischen Drehkolben und Gehäuse fortwährend und das Produkt wird zur Druckseite gefördert, wobei ein festes Volumen bewegt wird. Aufgrund der Toleranzen zwischen Drehkolben und Gehäuse wird eine kontinuierliche Produktabdichtung erreicht und ein effizienter und leistungsstarker Pumpvorgang gewährleistet.

### I Design und Eigenschaften

Aufbau und Merkmale

Monoblock-Ausführung mit elastischer Kupplung.

Gehäuse und Abdeckungen aus Edelstahl mit verschleißfreiem Mantel.

Keilförmige Drehkolben, gegen Abrieb behandelt.

Befestigung der Drehkolben mittels Sechskantschrauben.

Abbaubare Anschlüsse DIN 11851.

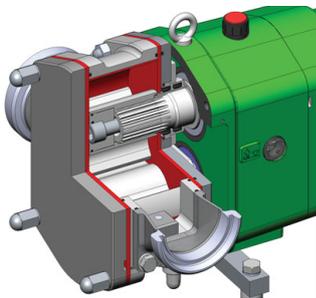
Einfache Demontage und Wartung.

Kostengünstigere Wartung dank der Verschleißteile in den

Bereichen, die mit dem Produkt in Berührung kommen.

90 Grad ausrichtbare Stützen und Gehäuse.

Anti-wear parts



### I Materialien

Teile im Kontakt mit dem Produkt

Halterung

Dichtungen

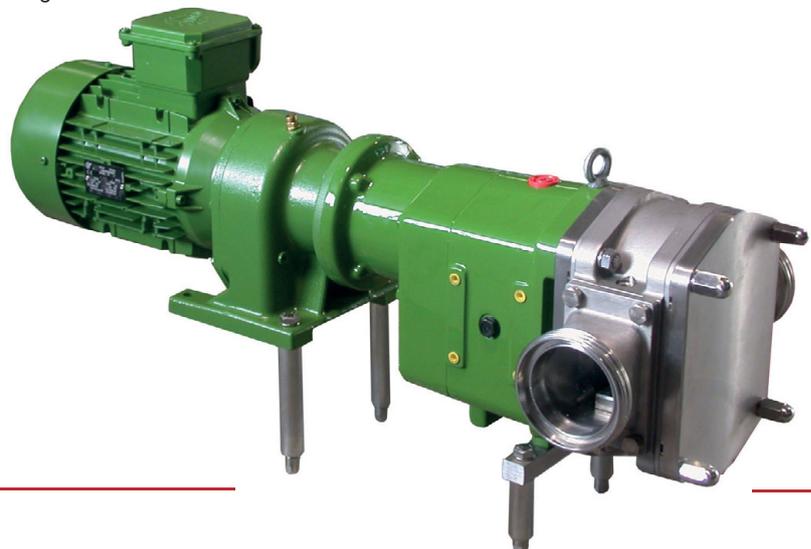
Dichtring

Verschleißschutzmaterial

GG 25

NBR

FPM

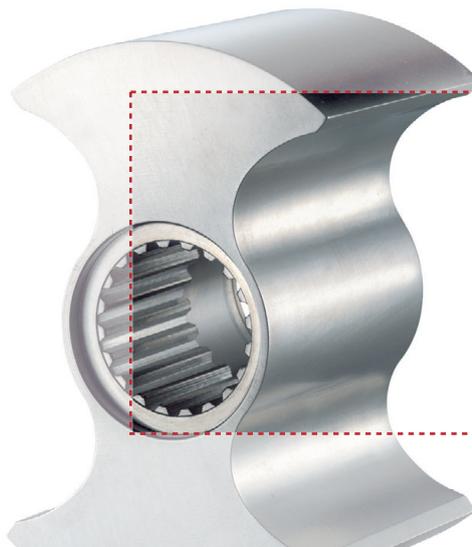


**I Optionen**

Verschiedene Antriebsarten.  
Vertikale Stutzen.  
Montage auf Unterbett.

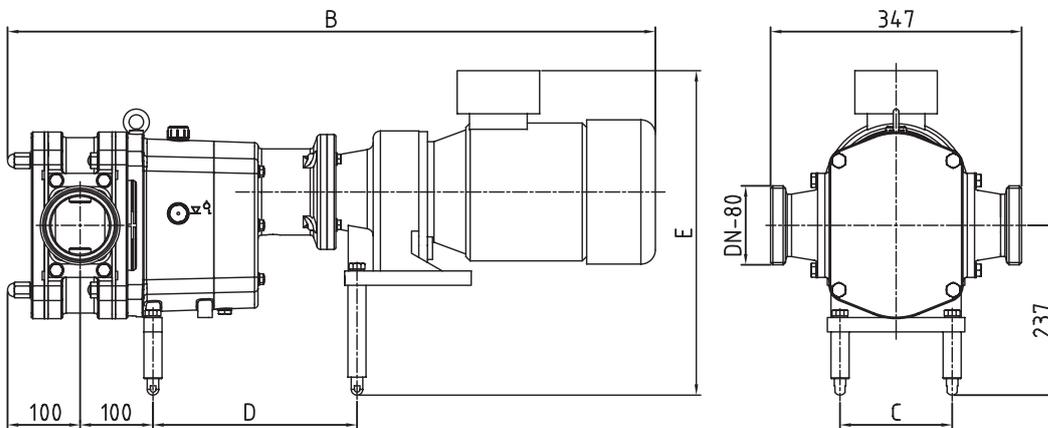
**I Technische Daten**

Max. Durchflussmenge 250 t/Tag  
Max. Druck 6 bar  
Max. Arbeitstemperatur 100 °C  
Max. Drehzahl 190 rpm



DEKANTER ZENTRIFUGE t/Tag	Pumpen- modell	Anschlüsse		Leistung		Geschwindig- keit	Durchfluss- menge (1)	Druck
		Saugseite	Druckseite	CV	kW	rpm	kg/h	bar
<b>60-100</b>	SLR-A 3-90	80	80	3	2,2	66	3.920	4
<b>100-150</b>	SLR-A 3-90	80	80	5,5	4	93	5.520	4
<b>150-250</b>	SLR-A 3-90	80	80	7,5	5,5	148	8.750	4

(1) Durchflussmenge abhängig von Dichte und Wassergehalt der Masse.



Typ	Leistung [kW]	Gewicht(1) [kg]	B	C	D	E	Code
<b>SLR-A 3-90</b>	2,2	113	900	185	282	455	D7339-012206
<b>SLR-A 3-90</b>	4	120	920	185	282	465	D7339-014009
<b>SLR-A 3-90</b>	5,5	155	1065	175	319	480	D7339-015514

(1) Gewicht der Pumpe mit Antrieb

