



INSTRUKCJA INSTALACJI, OBSŁUGI I KONSERWACJI

MIESZADŁO PIONOWE

BCI / BCA / BCR



INOXPA, S.A.

c/ Telers, 54 Aptdo. 174
E-17820 Banyoles - Girona (Hiszpania)
Tel.: (34) 972 57 52 00
Fax.: (34) 972 57 55 02
Email: inoxpa@inoxpa.com

INOXPA Poland Sp. z o.o.

inoxpa.pl@inoxpa.com



Original Manual

20.005.30.00PO_RevB
ED. 2012/02



EC DECLARATION OF CONFORMITY

(according to Directive 2006/42/EC, annex II, part 1, section A)

Manufacturer: INOXPA, S.A.
C/ Telers, 54
17820 Banyoles (Girona) - SPAIN

Hereby declares, that the product:

VERTICAL AGITATOR

BCI / BCA / BCR

Name

Type

conforms to the specifications of the Council Directive:

Machine Directive 2006/42/EC, and complies with the essential requirements of the Directive and Harmonised Standards:

UNE-EN ISO 12100-1/2:2004
UNE-EN ISO 13857:2008
UNE-EN 953:1998
UNE-EN ISO 13732-1:2007

Low Voltage Directive 2006/95/EC (what repeal 73/23/CEE Directive), and are conforms with UNE-EN 60204-1:2006 and UNE-EN 60034-1:2004

EMC Directive 2004/108/EC (what repeal 89/336/CEE Directive), and are conforms with UNE-EN 60034-1:2004

In compliance with the Regulations (CE) n° 1935/2004, relating to materials and articles intended to come into contact with foodstuff (repeal Directive 89/109/CEE), the materials in contact with the product do not transfer their components in quantities which may jeopardise consumer's health or safety

Banyoles, 2012

Josep Maria Benet Technical Manager

1. Bezpieczeństwo.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.

Niniejsza instrukcja zawiera podstawowe informacje dotyczące instalacji, uruchomienia oraz konserwacji mieszadła. W konsekwencji, bardzo istotny jest fakt, iż przed instalacją urządzenia, zarówno osoba instalująca jak i kierownik produkcji zobowiązani są do zapoznania się ze wskazówkami zawartymi w niniejszej instrukcji. Daną instrukcję należy trzymać w bezpiecznym miejscu w pobliżu urządzenia lub odpowiadającej instalacji. Prosimy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje przed uruchomieniem mieszadła (nie tylko te zawarte w rozdziale „Bezpieczeństwo”), dokładnie przestrzegając podanych wskazówek.

SYMBOLE OSTRZEGAWCZE.

Zasady bezpieczeństwa zawarte w niniejszej instrukcji są również wyrażone za pomocą następujących symboli ostrzegawczych:



Tym symbolem oznaczone są te instrukcje, których nie przestrzeganie może spowodować stan zagrożenia.



Ten symbol wskazuje na potencjalne problemy związane z systemem elektrycznym.



Ten symbol ostrzega o niebezpieczeństwie zranienia związanym z elementami obrotowymi mieszadła.



Ten symbol ostrzega o niebezpieczeństwie związanym z podwieszonym ładunkiem pod pewnym obciążeniem.



Niebezpieczeństwo wystąpienia wadliwego działania urządzenia.



Ten symbol oznacza niezbędne działania, które musi podjąć użytkownik zgodnie z poszczególnymi instrukcjami, aby zagwarantować bezpieczne działanie i/ lub ochronę mieszadła.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.



- Dokładnie zapoznaj się z niniejszą instrukcją przed instalacją oraz uruchomieniem mieszadła.

- Podczas instalacji oraz użytkowania mieszadła należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji.

- Przed uruchomieniem mieszadła, należy się upewnić czy wał oraz element mieszający są prawidłowo zmontowane i wyosiowane. Niewłaściwe wyosiowanie i/lub nadmierne siły w miejscu łączenia, mogą spowodować poważne problemy mechaniczne mieszadła.

- Wszystkie prace elektryczne muszą być wykonane przez wykwalifikowany personel.



- Sprawdzić, czy parametry silnika odpowiadają zadanim wymaganiom, zwłaszcza w sytuacji gdy wymagany jest napęd w wersji przeciwybuchowej (użytkownik powinien określić strefę niebezpieczeństwa 1 – 2 - 3).

- Podczas czyszczenia urządzenia, unikać kontaktu silnika z wodą. Stopień ochrony zastosowanych silników to IP-55 co oznacza zabezpieczenie przeciw pyłom oraz wodnym natryskom.

- Nie demontować mieszadła bez wcześniejszego odłączenia źródła zasilania. Usunąć bezpieczniki i rozłączyć kable łączące zaciski napędu.

- Nie uruchamiać mieszadła w przypadku, gdy obracające się części są niewłaściwie zmontowane lub nie posiadają elementów zabezpieczających.



- Mieszadło zawiera części obracające się. Nigdy nie zbliżać ręki, czy też palców do mieszadła podczas pracy urządzenia. Sytuacja taka może spowodować poważne obrażenia.

- Nigdy nie należy dotykać tych części mieszadła, które mają kontakt z mieszanym produktem podczas pracy urządzenia. Gdy mieszadło przeznaczone jest do mieszania cieczy o podwyższonej temperaturze (przekraczającej 50°C) istnieje ryzyko oparzenia. W takich przypadkach, w pierwszej kolejności należy wykonać kolektywne formacje zabezpieczające (odległość, ekran ochronny termoodporny) lub też zaopatrzyć się w indywidualne zabezpieczenie – typu rękawice ochronne itp.



- Przedsięwziąć wszelkie środki ostrożności podczas podnoszenia mieszadła. Zawsze należy mieć pewność, iż zachowano środki zabezpieczające podczas transportu urządzenia lub też podczas jego unoszenia dowolnym mechanizmem z systemem udźwigu.



- Usunąć wszelkie narzędzia wykorzystane podczas uruchamiania mieszadła.

- Nigdy nie należy dopuścić do sytuacji, by mieszadło pracowało bez zanurzenia w cieczy. Standardowo wyposażone urządzenie nie jest przystosowane do pracy bez cieczy - czyli nie wolno go także stosować podczas napełniania bądź opróżniania zbiornika.



- Pod żadnym pozorem nie wolno przekraczać limitów wartości wyszczególnionych w instrukcji. Nie wolno modyfikować nastawionych parametrów pracy mieszadła bez uprzedniej pisemnej zgody uzyskanej od firmy Inoxpa.

- Kiedy poziom hałasu w miejscu pracy przekracza 85 dB (A), należy zainstalować specjalną osłonę.

GWARANCJA.

Pragniemy podkreślić, iż jakiegokolwiek roszczenia gwarancyjne będą uznane za bezzasadne, a także fakt, iż mamy prawo do odszkodowania za wszelkie żądanie odpowiedzialności z powództwa cywilnego wniesionego przez osoby trzecie, jeśli:

- obsługa i konserwacja urządzenia są przeprowadzane niezgodnie z odpowiednimi instrukcjami; naprawy nie są dokonywane przez nasz personel lub są przeprowadzane bez naszej pisemnej autoryzacji;
- wszelkie modyfikacje naszego produktu są dokonane bez uprzedniej pisemnej autoryzacji;
- używane części i smary nie są oryginalnymi częściami/ smarami INOXPY;
- materiał jest używany niewłaściwie na skutek błędu lub zaniedbania, lub jest używany niezgodnie z zaleceniami i pierwotnym celem;
- części mieszadła poddawane zużyciu, nie są objęte gwarancją.

Za nadal obowiązujące należy również przyjąć Ogólne Warunki Dostawy, które zostały dostarczone wcześniej.

INSTRUKCJA OBSŁUGI.

Informacje zawarte w niniejszej instrukcji odnoszą się do aktualnych danych.

Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania, zgodnie z potrzebami, modyfikacji konstrukcji i/ lub specyfikacji naszych urządzeń bez zobowiązania z naszej strony do przystosowania jakiegokolwiek produktu dostarczonego przed wprowadzeniem zmian.

Informacje techniczne udostępnione w tej instrukcji, wraz z rysunkami i danymi technicznymi, nadal stanowią naszą własność i nie mogą być używane (oprócz procesu uruchomienia tej instalacji), powielane, kopiowane, udostępniane lub w jakikolwiek inny sposób przekazywane osobom trzecim bez naszej uprzedniej pisemnej zgody.

INOXPA zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w niniejszej instrukcji bez wcześniejszego powiadomienia.

SERWIS INOXPA.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub potrzeby dodatkowego wyjaśnienia
pewnych zagadnień (dostosowanie, montaż, demontaż, ...)
prosimy się z nami niezwłocznie skontaktować.

Spis treści.

1. Bezpieczeństwo	
Zasady bezpieczeństwa.....	str.4
Symbole ostrzegawcze	str.4
Ogólne zasady bezpieczeństwa	str.4
Gwarancja.....	str.6
Instrukcja obsługi	str.6
Serwis firmy INOXPA	str.6
Spis treści.....	str.7
2. Odbiór, magazynowanie oraz transport	
Odbiór	str.8
Magazynowanie.....	str.8
Transport	str.8
3. Identyfikacja, opis oraz zastosowanie	
Identyfikacja	str.9
Opis.....	str.10
Zastosowanie mieszadła	str.10
4. Instalacja i montaż	
Instalacja i montaż	str.11
Lokalizacja.....	str.11
Montaż	str.11
Silnik elektryczny	str.12
5. Uruchomienie i działanie	
Uruchomienie.....	str.13
Działanie.....	str.14
6. Konserwacja	
Konserwacja.....	str.15
Smarownie	str.15
Części zamienne	str.15
Konserwacja	str.15
7. Problemy z działaniem.....	str.16
8. Montaż i demontaż	
Bezpieczeństwo elektryczne	str.17
Demontaż	str.17
Montaż	str.17
9. Specyfikacja techniczna	
Dane techniczne oraz wymiary mieszadła	str.18
Mieszadła BCI /BCA /BCR – Lista części zamiennych	str.19

2. Odbiór, magazynowanie oraz transport.

ODBIÓR.

Pierwszą rzeczą, którą należy zrobić po otrzymaniu mieszadła, jest sprawdzenie i upewnienie się, że zawartość przesyłki odpowiada zapisowi w dokumencie przewozowym. INOXPA pakuje mieszadła kompletnie zmontowane. INOXPA dokonuje inspekcji całego sprzętu przed jego wysłaniem, ale nie gwarantuje to otrzymania towaru w stanie nietkniętym. Dlatego też, otrzymane mieszadło powinno zostać sprawdzone, a w przypadku, gdy dany artykuł nie odpowiada opisowi i/ lub brakuje mu części, firma przewozowa powinna jak najszybciej sporządzić raport.

MAGAZYNOWANIE.

Jeśli mieszadło nie zostanie natychmiast eksploatowane, należy go przechowywać w przydzielonym do tego celu miejscu. Wał musi być zawsze ustawiony poziomo na drewnianej lub drewno-podobnej podstawie. Wał jest zmontowany w takiej pozycji, która uniemożliwi jego deformację, jednakże nie wolno go w żaden sposób obciążać.

TRANSPORT.

Podczas transportu mieszadła należy przedsięwziąć wszelkie możliwe środki ostrożności. Zawsze używaj specjalnych zawieszanych haków do udźwigu urządzenia.



Mieszadła na ogół są zbyt ciężkie, by przenieść je ręcznie (w zależności od modelu). Należy stosować odpowiedni środek transportu. Nie wolno manipulować mieszadłem poprzez jego wał, gdyż można go łatwo zdeformować.

Typ mieszadła	WAGA kg z silnikiem IEC, IP-55
BCI 1.18-4007-1-100	16,5
BCI 1.18-4007-1-130	
BCI 1.18-4007-1-150	
BCI 1.18-6005-1-130	17
BCI 1.18-6005-1-150	

Typ mieszadła	WAGA kg z silnikiem IEC EExdIIBT4
BCI 1.18-4007-3-100	32,5
BCI 1.18-4007-3-130	
BCI 1.18-4007-3-150	
BCI 1.18-6005-3-130	33
BCI 1.18-6005-3-150	

3. Identyfikacja, opis oraz zastosowanie.

IDENTYFIKACJA.

Mieszadło posiada tabliczkę identyfikacyjną umiejscowioną na jego korpusie. Na tabliczce znajdują się m.in. typ mieszadła oraz jego numer seryjny. Zobacz Rys. 3.1.



Rys. 3.1 Tabliczka identyfikacyjna

Przykład kodyfikacji mieszadła typu BCI:

BCI 1. 18 - 4 007 - 1 - 150
 1 2 3 4 5 6 7

1. Typ mieszadła.

BCI – mieszadło pionowe z silnikiem elektrycznym
 BCA – mieszadło pionowe bez podstawy mocującej
 BCR – mieszadło pionowe z motoreduktorem

2. Liczba elementów mieszających.

1 = jeden element mieszający
 2 = dwa elementy mieszające.

3. Rodzaj elementu mieszającego.

18 – łopatkowe prosto-strumieniowe

4. Prędkość obrotowa.

silnik 4 polowy = 1500 obr/min
 silnik 6 polowy = 1000 obr/min
 silnik 8 polowy = 750 obr/min

5. Moc silnika.

001 = 0,18 kW
 005 = 0,55 kW
 007 = 0,75 kW

6. Rodzaj zabezpieczenia silnika.

1 = IP – 55
 2 = IP – 65
 3 = Ognioodporny
 4 = Przeciwwybuchowy
 5 = Jednofazowy

7. Średnica elementu mieszającego.

100 = 100 mm
 130 = 130 mm
 150 = 150 mm

OPIS.

Mieszadła typu BCI /BCR są pionowymi mieszadłami ze specjalną nierdzewną podstawą mocującą. Napęd stanowi silnik elektryczny lub motoreduktor. Pomimo, iż mają kompaktową konstrukcję, posiadają podporę nośną kompletnie niezależną od silnika. Półoś napędowa prowadzona jest poprzez dwa łożyska kulkowe, które przenoszą siły osiowe oraz promieniowe przekazywane przez elementy mieszające. Wał mieszadła jest przymocowany bezpośrednio do półosi napędowej za pomocą śrub imbusowych. Wszystkie części mające kontakt z mieszanym produktem wykonane są ze stali nierdzewnej AISI 316 (1.4401). Wykończenie powierzchni – elektro-polerownie.

Standardowym elementem mieszającym jest śmigło łopatkowe prosto-strumieniowe - typ 18.

ZASTOSOWANIE MIESZADŁA.

Niniejsze mieszadła pozwalają na mieszanie i miksowanie produktów w zbiornikach typu otwartego o maksymalnej pojemności do 1000 l. Zakres lepkości produktów poddanych mieszaniu: od 1 do 400 cPs.

4. Instalacja i montaż.

INSTALACJA I MONTAŻ.

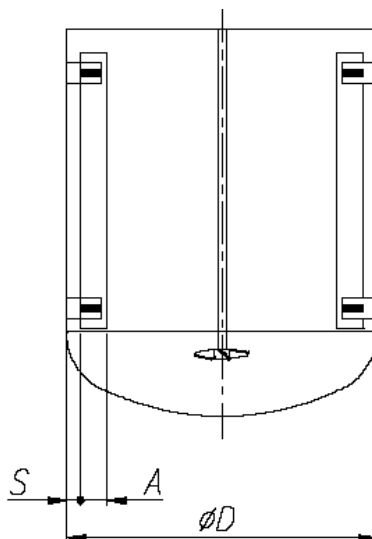


Jeżeli mieszadło dostarczone jest bez napędu, zamawiający lub też użytkownik jest odpowiedzialny za jego montaż, instalację, rozruch oraz działanie.

LOKALIZACJA.

Mieszadło należy umiejscowić tak, aby ułatwić jego bezproblemową kontrolę oraz czynności serwisowe. Należy pozostawić wolną przestrzeń wokół urządzenia, tak aby personel serwisowy mógł wykonywać wszelkie czynności naprawcze wygodnie i bezproblemowo. Ważne jest aby mieć dostęp do napędu mieszadła i mechanizmu podłączenia, nawet w sytuacji, gdy urządzenie nie jest eksploatowane.

Aby osiągnąć maksymalny efekt procesu mieszania, konieczne jest zamocowanie deflektorów na dnie zbiornika. Należy to skonsultować z naszym wydziałem technicznym - dla poszczególnych aplikacji oddzielnie. Jeżeli zachodzi potrzeba zamocowania deflektorów, poniżej przedstawiono przykładowe średnice deflektorów w odniesieniu do średnicy zbiornika, wg Rys. 4.1 oraz Tabeli 4.1.



Rys. 4.1

Ø D	300	400	500	600	800	1000	1200	1600	2000	2500	3000	3500	4000
A	20	30	35	40	50	70	80	115	130	180	200	240	280
S	5	5	10	10	10	15	20	20	30	30	50	50	50

Tabela. 4.1

MONTAŻ.

Aby umieścić i przymocować mieszadło do zbiornika poprzez kołnierz mocujący, należy rozmontować element mieszający przymocowany na wale mieszadła. Po umiejscowieniu podstawy mieszadła na kołnierzu oporowym, należy umiejscowić nakrętki oraz śruby w odpowiednich otworach i przykręcić bez dociskania. Po wykonaniu powyższych czynności, mieszadło należy wypoziomować używając poniższych metod:

- ustawić poziomnicę alkoholową wzdłuż wału
- sprawdzić 4 punkty ustawione o 90° względem siebie wokół obwodu średnicy wału oraz wysokość.

Po wypoziomowaniu wału, docisnąć mocno nakrętki oraz śruby. Ostatecznie, zamontować element mieszający na końcu wału. Należy zachować ostrożność podczas montażu, by nie uderzyć lub nie odkształcić wału i uniknąć jakiegokolwiek jego wygięcia.



Nigdy nie należy używać siły ani obciążać końcówki wału mieszadła, gdyż mogłoby to z łatwością spowodować trwałe uszkodzenia.

Po kompletnym montażu, należy sprawdzić osiowość wału mieszadła.

SILNIK ELEKTRYCZNY.

Przed podłączeniem silnika do źródła zasilania, należy sprawdzić lokalne przepisy dotyczące bezpieczeństwa instalacji elektrycznych. Należy poświęcić szczególną uwagę tym przepisom, które odnoszą się do sterowania i kontroli mieszadła. Dodatkowo należy sprawdzić instrukcję obsługi producenta dot. podłączenia do sieci zasilających.



Podłączenia silnika elektrycznego powinien dokonać wykwalifikowany personel. Należy uczynić wszystko, aby zapobiec zakłóceniom w łączach i przewodach.

Silnik powinien być zabezpieczony przed przeciążeniem i ewentualnym zwarcieniem.

Nie wolno stosować mieszadła w strefach zagrożenia pożarowego lub wybuchu, jeśli ta opcja nie była uprzednio zawarta w zamówieniu. Strefy ryzyka (1-2-3).

5. Uruchomienie i działanie.

Mieszadło można uruchomić, przy zachowaniu w pierwszej kolejności zasad podanych w niniejszej instrukcji w rozdziale 4 („Instalacja i montaż”).

URUCHOMIENIE.

- Sprawdzić źródło zasilania i upewnić się, że napięcie odpowiada parametrom na tabliczce znamionowej silnika.
- Sprawdzić osiowość wału mieszadła.
- Sprawdzić poziom cieczy w zbiorniku. Mieszadło nie może być używane podczas napełniania i opróżniania zbiornika.



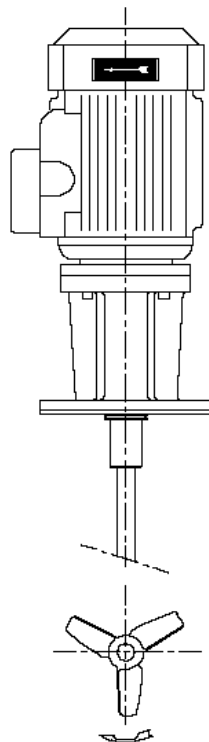
Mieszadło NIGDY nie powinno pracować bez produktu!!!
Element mieszający musi być zanurzony na wysokość wynoszącą przynajmniej 1,5 razy jego średnicy.

- Wszystkie elementy ochraniające i zabezpieczające muszą być na swoim miejscu.
- Uruchomić mieszadło.
- Sprawdzić, czy element wirujący obraca się w prawidłowym kierunku (zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara obserwując mieszadło od strony napędu) – patrz Rys. 5.1.



Upewnij się, czy element mieszający obraca się zgodnie ze strzałką umieszczoną na silniku. Błędny kierunek obrotów może spowodować znaczne obniżenie wydajności procesu mieszania.

- Sprawdzić zużycie silnika.



Rys. 5.1

DZIAŁANIE.



Nie wolno modyfikować parametrów pracy mieszadła, dla których urządzenie zostało dobrane bez uprzedniej pisemnej zgody Inoxpy (ryzyko zepsucia oraz niebezpieczeństwo użytkownika).

Należy postępować zgodnie ze wskazówkami oraz zasadami bezpieczeństwa opisanymi w instrukcji użytkowania zbiornika, do którego będzie przymocowane mieszadło.



Istnieje ryzyko wystąpienia mechanicznego ryzyka (opór, ścinanie, cięcie, uderzanie, zgniatanie, okrawanie itp.). Jeżeli element mieszający lub też właz zbiornika wykazuje chociażby jeden z powyższych czynników, wówczas użytkownik urządzenia jest również na nie wystawiony.

Zbiornik powinien zostać wyposażony w urządzenia zabezpieczające lub też system ochrony. Należy to sprawdzić z instrukcją użytkowania zbiornika danego producenta.



Wprowadzanie ciał stałych czy innych surowców do mieszanego czynnika, może spowodować rozerwanie elementu mieszającego lub też jednej z części uszczelnienia mechanicznego i narazić na niebezpieczeństwo.

6. Konserwacja.



Konserwacji może dokonywać tylko wykwalifikowany personel. Upewnić się, że personel zaznajomił się z całą instrukcją, a zwłaszcza z tą częścią, która bezpośrednio odnosi się do wykonywanej pracy przez danego pracownika.

Przed rozpoczęciem wszelkich prac konserwacyjnych należy upewnić się, iż silnik jest rozłączony i zbiornik jest pusty.

KONSERWACJA.

- Kontrolować mieszadło regularnie.
- Zachowaj czystość urządzenia, tak by nie doprowadzić do jego uszkodzenia.
- Sprawdzić stan silnika / motoreduktora.
- Sprawdzić stan łożyskowania.
- Sprawdzić stan uszczelnienia mechanicznego.

Silnik elektryczny / motoreduktor należy konserwować zgodnie ze wskazówkami wykazanymi w instrukcji producenta napędu.

SMAROWANIE.

Mieszadła boczne typu BCI/ BCA/ BCR posiadają trwale nasmarowane łożyska, co oznacza, iż ich konserwacja nie jest wymagana. Ułożyskowanie może być ponownie naoliwione poprzez rozmontowanie podpory, a następnie wyczyszczenie resztek istniejącego smaru na łożyskach, poczym zastąpienie go nowym, stosując świeży smar (50 -70%).

Podczas ponownego smarowania, należy użyć specjalnego smaru przeznaczonego dla łożysk kulowych z następującymi właściwościami:

- smar na bazie litu lub składający się z wysoko jakościowego litu
- lepkość 100 – 140 cSt przy 40°C
- konsystencja NLGI gatunek 2 lub 3
- Stała temperatura pracy - 30°C do + 120°C

Ułożyskowanie silnika elektrycznego / motoreduktora należy konserwować zgodnie ze wskazówkami wykazanymi w instrukcji producenta napędu.

CZĘŚCI ZAMIENNE.

Aby zamówić części zamienne, konieczne jest aby podać typ oraz numer seryjny mieszadła. Dane te widnieją na tabliczce identyfikacyjnej mieszadła. Należy podać również numery pozycji poszczególnych części zamiennych wyszczególnionych w rozdziale 9 niniejszej instrukcji.

KONSERWACJA.

W przypadku, gdy mieszadło nie będzie używane przez dłuższy okres należy wyczyścić i przesmarować części olejem mineralnym typu VG46. Wałek mieszadła musi być przechowywany w pozycji poziomej na drewnianej podstawie lub podstawie z drewno-podobnego materiału.

7. Problemy z działaniem.

Poniższa tabela zawiera wykaz problemów mogących zaistnieć podczas eksploatacji urządzenia.

Problem	Prawdopodobne przyczyny
Przeciążenie silnika	1, 2
Niewystarczająca wydajność mieszania	1, 3, 4, 5
Wibracje i hałas	6, 7, 8, 9
Przeciek	10, 11

Prawdopodobne przyczyny	Rozwiązania
1 Za wysoka lepkość produktu	Obniżyć lepkość produktu, np. poprzez jego podgrzanie
2 Wysoka gęstość	Zwiększyć moc silnika
3 Za duży zbiornik dla wybranego mieszadła	Sprawdzić z działem technicznym
4 Wirowanie w złym kierunku	Zmienić kierunek obrotu
5 Prędkość obrotowa za niska	Zwiększyć obroty
6 Niedostateczny poziom cieczy lub jej brak	Sprawdź poziom cieczy w zbiorniku
7 Wygięty wał	Wymienić wał
8 Prędkość krytyczna	Sprawdzić z działem technicznym
9 Zniszczone łożyska	Wymienić łożyska
10 Zniszczone lub zużyte uszczelnienie wargowe	Wymienić uszczelnienie na nowe, jeśli jest zużyte. W przypadku zniszczenia, skontaktować z działem technicznym
11 V-ring nie odpowiedni dla produktu	Wymienić V-ring



Jeśli problem nadal się pojawia, natychmiast zaprzestać używania mieszadła. Skontaktować się z producentem urządzenia lub jego przedstawicielem.

8. Montaż i demontaż.

Montaż i demontaż mieszadła powinien być przeprowadzany tylko przez wykwalifikowany personel. Do montażu i demontażu należy używać odpowiednich narzędzi, zgodnie z ich przeznaczeniem.

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE.

W razie konieczności przeprowadzenia na mieszadłe jakichkolwiek prac, należy zabezpieczyć silnik przed przypadkowym uruchomieniem.



- wyłącznik przekręcić do pozycji „off”
- zablokować panel sterowania elektrycznego lub umieścić na nim ostrzeżenie
- wyjąć bezpieczniki i zabrać je ze sobą na miejsce pracy

DEMONTAŻ.

Po odłączeniu napędu, można przystąpić do wykonywania następujących czynności demontażowych:

- Wyjąć mieszadło ze zbiornika.
- Zdemontować element mieszający (02) oraz wał mieszadła (05) wykręcając uprzednio poszczególne wkręty z łbem z gniazdkiem sześciokątnym (55, 55A).
- Wyjąć uszczelkę V-ring (81), w zależności od wykonania mieszadła.
- Wykręcić wkręty (51) i wyjąć silnik elektryczny IEC / motoreduktor (93).
- Wydostać pierścień elastyczny (66) przeznaczonymi do tego szczypcami. Uderzyć w dolny koniec głowicy półosi napędowej (26) za pomocą nylonowego młotka i wyjąć zestaw złożony z głowicy półosi napędowej oraz łożysk kulkowych (70, 70A).
- Wyjąć uszczelnienie wargowe (88), umiejscowione na dnie głowicy (06).
- Ostatecznie, odkręcić śruby z łbem wpuszczanym (50) w celu zdemontowania podstawy (42), w zależności od wersji posiadanego mieszadła.

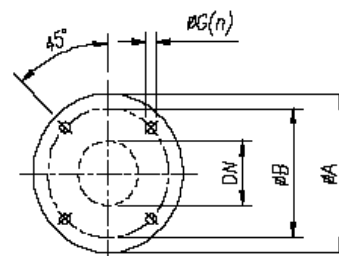
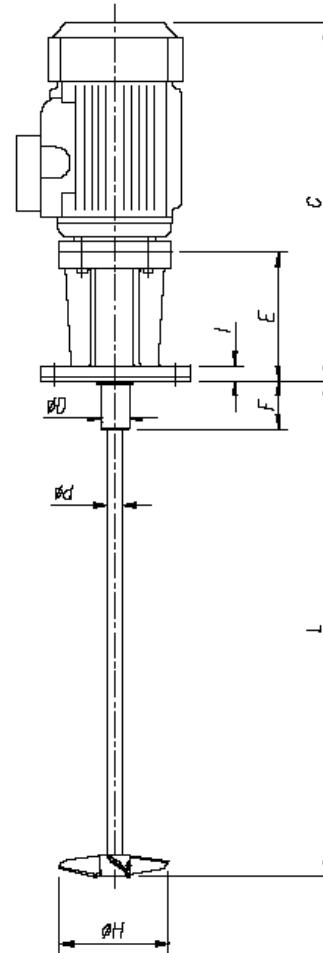
MONTAŻ.

- Umieścić uszczelkę (88) wewnątrz głowicy (06).
- Umieścić górne (70) i dolne (70A) łożyska kulkowe w głowicy półosi napędowej (26).
- Po zmontowaniu zespołu półosi napędowa / łożyska kulkowe, umieścić go w głowicy aż do zetknięcia się z dolnymi łożyskami kulkowymi i unieruchomić cały zestaw za pomocą elastycznego pierścienia (66).
- Zmontować napęd (silnik elektryczny IEC / motoreduktor (93)) dociskając podtrzymującymi go śrubami (51) oraz płaskimi podkładkami (53).
- Zmontować podstawę (42) z głowicą (06) przykręcając ją śrubami z łbem wpuszczanym (50), w zależności od wersji mieszadła.
- Zamontować V-ring (81), w zależności od wersji mieszadła.
- Połączyć wał mieszadła (05) z głowicą półosi napędowej używając do tego celu wkrętów z łbem z gniazdkiem sześciokątnym (55A).
- Umieścić element mieszający (02) na wale mieszadła i docisnąć go przy pomocy wkrętów (55).
- Zamontować mieszadło nad zbiornikiem.

9. Specyfikacja techniczna.

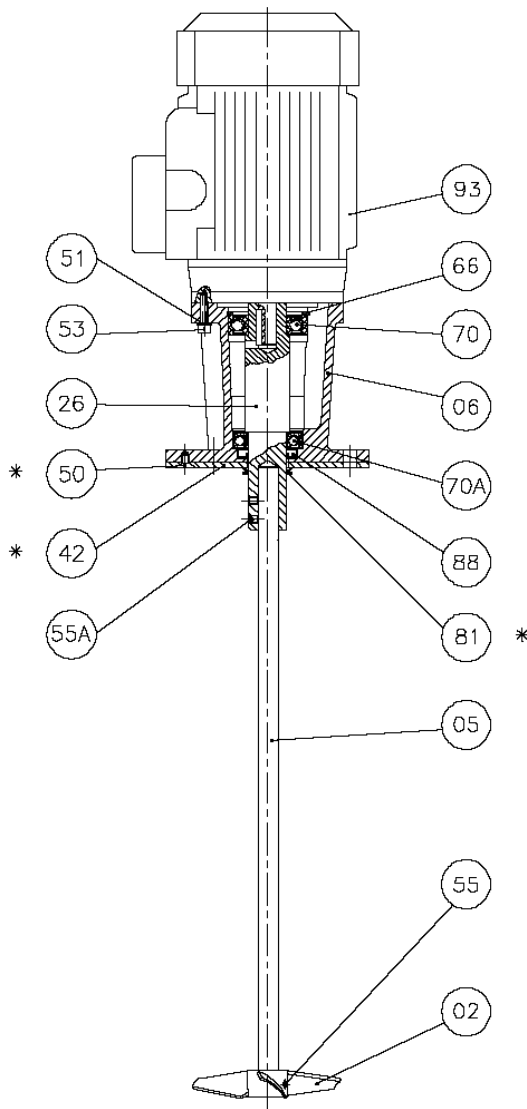
DANE TECHNICZNE ORAZ WYMIARY.

TYP MIESZADŁA		BCI 1.18-4007-1-100	BCI 1.18-4007-1-130	BCI 1.18-4007-1-150	BCI 1.18-6005-1-130	BCI 1.18-6005-1-150		
Moc silnika	kW	0,75			0,55			
Prędkość obrotowa	obr/min	1415			940			
Wydajność [H ₂ O]	m ³	0,1	0,2	0,4	0,1	0,15		
		0,6	0,8	1,5	0,7	1		
Wymiary	A	160						
	B	130						
	C	360						
	D	30						
	E	130						
	F	50						
	G	10,5 (4)						
	I	14						
Wał mieszadła	Ø d	16						
	L max	1250						
Typ	18	Lineflux	Ø H	100	130	150	130	150
Waga	[Kg]	16,5	16,5	16,5	17	17		



Podstawa mieszadła

MIESZADŁO BCI/ BCA/ BCR – Lista części zamiennych.



Pozycja	Ilość	Opis	Material
02	1	Element mieszający	AISI-316
05	1	Wał mieszadła	AISI-316
06	1	Głowica	Aluminium
26	1	Głowica półosi napędowej	AISI-316
42	1	Podstawa	AISI-316
50	4	Wkręt z łbem wpuszczanym	A2
51	4	Śruba	A2
53	4	Podkładka wyrównująca	A2
55	2	Śruba imbusowa	A2
55A	2	Śruba imbusowa	A2
66	1	Pierścień elastyczny	Stal
70	1	Łożysko kulkowe	Stal
70A	1	Łożysko kulkowe	Stal
81	1	V-ring	NBR
88	1	Uszczelnienie wargowe	NBR
93	1	Silnik IEC / Motoreduktor	-

* Części odpowiadające mieszadłom typu: BCI/ BCR

