

I Application

Les agitateurs latéraux de fond sont utilisés dans les réservoirs de procédés et de stockage destinés à l'industrie alimentaire.

L'application la plus répandue est l'entretien et le coupage de produits à faible viscosité tels que le vin, l'huile, le lait, la bière et d'autres alcools dans des réservoirs de grand volume.

I Principe de fonctionnement

Les agitateurs de la gamme LR sont entraînés à l'aide d'un motoréducteur, tandis que ceux de la gamme LM sont entraînés par un moteur direct.

Ces agitateurs sont installés inclinés sur la partie inférieure de la virole du réservoir.

La rotation de l'hélice crée un flux qui pousse le produit vers le fond du réservoir, le faisant ainsi remonter jusqu'à la surface du liquide par la paroi de la cuve, du côté opposé à l'agitateur. Cet effet est favorisé si la cuve dispose d'un fond bombé.

En outre, l'agitateur est installé excentré par rapport au centre de la cuve afin de favoriser un flux circulaire. Cela permet d'assurer une homogénéisation complète du produit.

I Conception et caractéristiques

Agitateur latéral.

Économiques pour les applications dans des réservoirs de grand volume.

Garniture mécanique interne EN12756 (DIN 24960 L1K).

Construction robuste et sanitaire.

Entretien facile.

Fixation de l'hélice sur l'arbre au moyen d'un raccord fileté et d'un joint.

Réducteur à engrenages hélicoïdaux avec huile alimentaire.

Moteur 3 ph, 230/400 V, 50 Hz, IP55, 1500 Tr./min.

Hélice Marine (Type 10).



Hélice Type 19

I Matériaux

Pièces en contact avec le produit	AISI 316L
Linterna et support de roulements	GG 15
Garniture mécanique	C/SiC/EPDM
Joints	EPDM
Finition superficielle	Ra ≤ 0,8 μm



I Options

Garniture mécanique SiC/SiC.

Double garniture mécanique.

Joints en FPM.

Étoupe de sécurité.

Option hélice débit élevé (Type 19) pour les agitateurs LR.

Revêtement en acier inox.

Moteurs avec d'autres protections disponibles.

Disponible en version ATEX (LR).

I Spécifications techniques

Type	Débit [m³/h]	Cuve [m³]	Vitesse [rpm]	Puissance [kW]	Poids [kg]
LR 1.10-20005-1-325	248	5-20	200	0,55	54
LR 1.10-20007-1-400	460	20-50		0,75	57
LR 1.10-20015-1-500	920	50-100		1,5	64
LR 1.10-20030-1-600	1555	100-150		3	77
LR 1.10-20040-1-650	1978	150-200		4	135

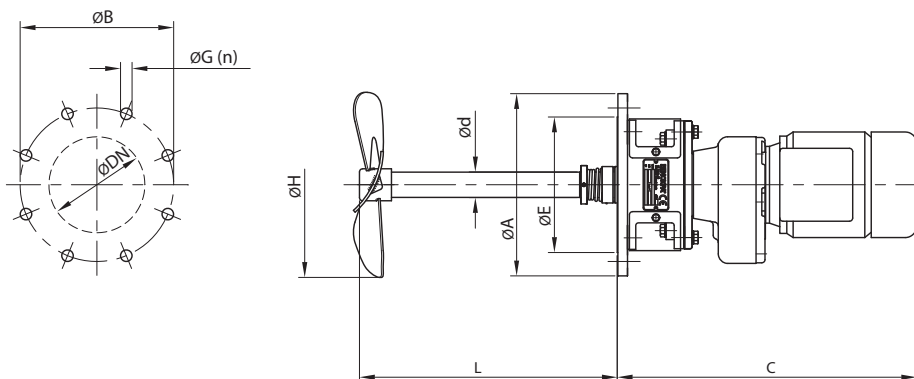
Type	Débit [m³/h]	Cuve [m³]	Vitesse [rpm]	Puissance [kW]	Poids [kg]
LM 1.10-4015-1-175	280	5-20	1500	1,5	46
LM 1.10-4030-1-200	420	20-50		3	56
LM 1.10-4055-1-225	594	50-80		5,5	66
LM 1.10-4075-1-250	820	80-140		7,5	75
LM 1.10-4110-1-275	1086	140-200		11	145
LM 1.10-6011-1-200	275	5-20	1000	1,1	48
LM 1.10-6022-1-225	390	20-60		2,2	62
LM 1.10-6030-1-250	560	20-60		3	66
LM 1.10-6055-1-275	720	60-90		5,5	75
LM 1.10-6075-1-300	940	90-150		7,5	150
LM 1.10-6110-1-350	1460	150-200		11	182

(1) Débit théorique.

(2) Volume de réservoir conseillé pour assurer l'homogénéisation du produit.

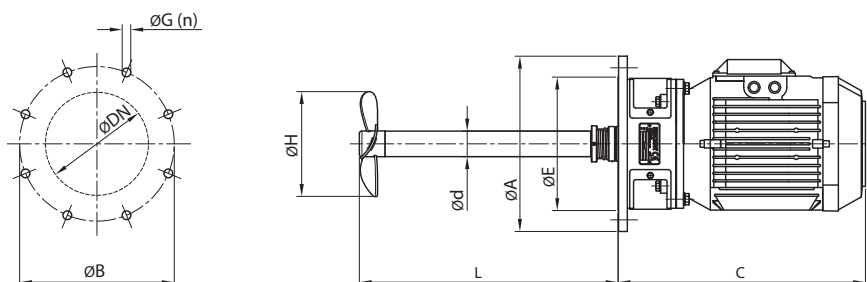


I Dimensions LR



Type	Bride				Arbre agitateur			H	C _{max}
	ØDN	ØA	ØB	ØE	ØG (n)	Ød	L		
LR 1.10-20005-1-325	150	285	240	212	18 (8)	40	400	325	468
LR 1.10-20007-1-400	150	285	240	212	18 (8)	40	400	400	468
LR 1.10-20015-1-500	150	285	240	212	18 (8)	40	400	500	510
LR 1.10-20030-1-600	200	340	295	259	23 (8)	50	500	600	570
LR 1.10-20040-1-650	250	395	350	312	23 (12)	60	500	650	710

I Dimensions LM



Type	Bride				Arbre agitateur			H	C _{max}
	ØDN	ØA	ØB	ØE	ØG (n)	Ød	L		
LM 1.10-4015-1-175	150	285	240	212	18 (8)	40	400	175	375
LM 1.10-4030-1-200	150	285	240	212	18 (8)	40	500	200	405
LM 1.10-4055-1-225	200	340	295	259	23 (8)	50	500	225	500
LM 1.10-4075-1-250	200	340	295	259	23 (8)	50	500	250	500
LM 1.10-4110-1-275	250	395	350	312	23 (12)	60	600	275	695
LM 1.10-6011-1-200	150	285	240	212	18 (8)	40	400	200	375
LM 1.10-6022-1-225	150	285	240	212	18 (8)	40	500	225	425
LM 1.10-6030-1-250	200	340	295	259	23 (8)	50	500	250	500
LM 1.10-6055-1-275	200	340	395	259	23 (8)	50	500	275	500
LM 1.10-6075-1-300	250	395	350	312	23 (12)	60	600	300	695
LM 1.10-6110-1-350	250	395	350	312	23 (12)	60	600	350	695

